

直销车轮组 起重机轮组加工 台车组装配

产品名称	直销车轮组 起重机轮组加工 台车组装配
公司名称	河南华工车轮制造有限公司
价格	930.00/件
规格参数	
公司地址	长垣宏力大道与阳泽路交叉口(木岗村北侧)
联系电话	0373-8089016 18737389133

产品详情

车轮组是单双梁起重机、铸造吊上大车、小车运行机构的重要组成配件，行走机构的一套一般是四组车轮组：两主动两被动；大吨位天车或者铸造吊的行走机构是8组车轮组或者更多，车轮组一般分为铸钢和锻打车轮组，材质为45#钢，淬火加工。

车轮是组成起重机的重要部件，在道轨上滚动运行，并承受着起重机自重与吊重载荷。起重机车轮材料要有高强度、高硬度和良好的耐磨性能。目前锻造和轧制车轮的材质通常采用65Mn和CL60。起重机车轮一般都以淬火+回火处理后交货。采用65Mn材料的起重机车轮更好一些。65Mn中多了化学元素锰、镍、铜。锰作为主要的金属元素提高淬透性，使材料表面脱碳倾向小，经热处理后材料力学性能较好。另外，锰大部分溶于铁素体中，形成置换固溶体，并使铁素体强化。

车轮是用来支承起重机和载荷，并在轨道上使起重机往复行驶运行的装置。车轮主要损伤的形式是磨损、硬化层压碎和点蚀。行车起重机的车轮是锻件的一种分类，主要运用于门式起重机、港机、桥式起重机、矿山机械等，又称天车轮，起重机车轮，车轮锻件，锻钢车轮等。

单边车轮组型号

250*90单边主被动铸钢/锻钢车轮组、 350*100单边主被动铸钢/锻钢车轮组、
315*100单边主被动铸钢/锻钢车轮组、 400*120单边主被动铸钢/锻钢车轮组、
500*130单边主被动铸钢/锻钢车轮组、

双边车轮组型号

400*130双边主被动铸钢/锻钢车轮组、 500*130双边主被动铸钢/锻钢车轮组、

500*150双边主被动铸钢/锻钢车轮组、	600*150双边主被动铸钢/锻钢车轮组、
600*160双边主被动铸钢/锻钢车轮组、	600*180双边主被动铸钢/锻钢车轮组、
700*150双边主被动铸钢/锻钢车轮组、	700*160双边主被动铸钢/锻钢车轮组、
700*180双边主被动铸钢/锻钢车轮组、	700*200双边主被动铸钢/锻钢车轮组、
800*160双边主被动铸钢/锻钢车轮组、	800*180双边主被动铸钢/锻钢车轮组
800*190双边主被动铸钢/锻钢车轮组、	800*200双边主被动铸钢/锻钢车轮组、