

# XT-UASB厌氧反应器设备基本特征及原理

产品名称	XT-UASB厌氧反应器设备基本特征及原理
公司名称	诸城市鑫泰数控机械有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:诸城鑫泰 型号:XT-UASB 产地:诸城市
公司地址	山东省潍坊市诸城市舜王街道办事处大朱尹村
联系电话	15265368888 15763050321

## 产品详情

诸城市鑫泰环保小编带大家了解一下UASB厌氧反应器设备结构特征及工作原理

一、升流式厌氧污泥床反应器即UASB其结构特征是在反应器的上部设定气、固、液三相分离器，下部为污泥悬浮层区和污泥床区。

污水从底部流入，向上升流至顶部流出，混合液在沉淀区进行固液分离，污泥可自行回流到污泥床区，使污泥床区保持很高的污泥浓度。从构造和功能上划分，UASB反应器主要由进水配水系统、反应区（污泥床区和污泥悬浮层区）、沉淀区、三相分离器、集气排气系统、排泥系统及出水系统和浮渣清除系统组成。

一、工作的基本原理为：在厌氧状态下，微生物溶解有机物产生的沼气在上升过程中产生强烈的搅动，有利于颗粒污泥的形成和维持。废水均匀地进入到反应器的底部，污水向上通过包含颗粒污泥或絮状污泥的污泥床，在与污泥颗粒的接触过程中发生厌氧反应，经过反应的混合液上升流动进入到三相分离器。沼气泡和附着沼气泡的污泥颗粒向反应器顶部上升，上升到气体反射板的底面，沼气泡与污泥絮体脱离。沼气泡则被收集到反应器顶部的集气室，脱气后的污泥颗粒沉降到污泥床，继续参与进水有机物的分解反应。在一定的水力负荷下，绝大多数污泥颗粒能保留在反应区域内，使反应区具有足够的污泥量。

诸城市鑫泰环保生产产品包括厌氧反应设备系列：IC厌氧反应器,UASB厌氧反应器,厌氧三相分离器,芬顿反应器等,欢迎广大新老用户莅临考察。