

艾默生UPS不间断电源GXE01k00TL1101C00长机

产品名称	艾默生UPS不间断电源GXE01k00TL1101C00长机
公司名称	北京恒泰正宇科技有限公司
价格	.00/只
规格参数	品牌:艾默生 型号:GXE01k00TL 规格:1101C00
公司地址	北京市通州区中关村科技园区通州园区国际种业科技园区聚和七街2号-153
联系电话	13520887406

产品详情

艾默生UPS不间断电源GXE01k00TL1101C00长机

我们在使用艾默生ups电源的时候有很多注意事项，下面就给大家讲解一下7个容易造成艾默生ups电源故障的原因。

为了使艾默生ups电源安全可靠地开机运行，各种产品都有自己“特定”的一套操作程序。所谓“特定”，就是说各种品牌的艾默生ups电源的设计思路不同，在操作上也各有各的考虑，并将其写进了随机的“操作手册”。按照“手册”程序操作，就可完全保证安全，否则就可能或必然出问题。然而，有的操作员以为电源很简单，不看说明书就按照自己的理解任意操作，结果造成了损失。

无意识操作。例如，在维修期间，拆卸某一连接很牢靠的器件时，不小心碰坏了临近的脆弱器件而未被发现，修理完毕后加电时造成了二次故障。

带电检查故障时，测了表笔探头误将电路或器件两点碰短路，形成重复故障。

连接外部电池时，误将极性接错，烧毁了逆变器;有的电池链接末端被拧紧或节耗电池后忘记了闭合电池开关，在市电一场时，艾默生ups电源因电池不能放电而停机。

输入/输出线链接不牢，会造成交流电断电假象故障;供电局进行线路维修或该着时更改了原本的相序，因而导致UPS不能启动或切换;艾默生ups电源加电后忘了启动逆变器，一直是旁路供电，市电出现故障时艾默生ups电源也停止供电。

值班人员在机房或机房附近的值班室乱放食物，找来老鼠啃咬电缆或钻入机器内部导致故障。

不合理的布线。例如，将无屏蔽的远程信号线与交流功率线并行靠近走线。导致该部分控制信号紊乱

, 造成故障。

医院的医疗设备, 当中, 有很多属于精密仪器设备, 除了要求电源的不间断性之外, 还要求稳定、可靠、干净的绿色电源作保障。所以供电电源质量的优劣直接关系到医用设备的使用, 尤其是大型以及一些高、精、尖医用设备对供电电源的质量有更高的要求, 而且在医疗行业中, 是不允许有任何情况下的突然断电, 这不仅是对机器的损害, 更是对病人、患者、手术、治疗等造成严重的影响, 甚至造成生命安全, 因此能够提供平稳、可靠电流的ups电源已经是医院首要的考虑因素。目前UPS电源已广泛用于医院诸多的医疗设备中。例如, 在医院重要部门(如急诊科、手术室及ICU中央重症监护室)部份或全部采用了UPS电源作为医疗设备供电, 特别是ICU监护室的医疗监护设备对供电电源尤其是供电连续性有着更高的要求, 根据用电设备的负载配置了容量为40KVX2, 维持时间为4小时的UPS, 特别是对手术室以及急诊室的UPS电源要求更高、性能更强。在医院的放射科、B超室、检验中心等采用UPS作为医疗设备的供电电源, 如放射科的CT、DSA、磁共振仪, B超室的彩色多普勒超声仪等。同时为了集中管理, 提高设备的利用率, 把以前分散使用的UPS改为集中使用。在一些重要的部门, 如行政后勤中集中使用计算机的财务科、住院处、收费处、电话总机及计算机中心等, 以及临床医疗科室中重要的医疗设备, 均由UPS作为供电电源, 这样不仅能够保证电的正常供应, 还能够节省一大笔电源方面的消费。

1) 巡检内容。设备的温度、机器的噪声和振动情况有无变化; 机房内有否异味; 电池外壳有否变形、爬酸和漏液, 电池连接有否松动。

(2) 定期保养内容。检查线路连接是否牢固, 设备温升是否变高, 熔丝是否变形, 断路器是否有热点。

(3) 长期运行的负荷每相负载一般应控制在额定容量的70%以内, 尽量将三相负荷调均衡。

(4) 当增加新设备时要特别关注艾默生UPS电源的带载量, 目前的UPS有高频机和工频机之分, 负载功率因数也有不同, 所以要仔细计算其带载量。

(5) 检查配电柜开关容量的利用情况, 根据实际负载及时整定开关保护值。

VRLA蓄电池漏液 (1)安全阀漏液 安全阀在一定压力下起密封作用,超过规定压力(开启压力)时安全阀自动打开放气,保证电池安全,但会造成电池漏液。(2)极柱端子漏液 VRLA蓄电池安装使用一段时间后就有个别电池极柱端子产生漏液,放在柜架上采用硬连接安装方式的电池更容易产生漏液,因为在电池重力作用下柜架隔板易变形,硬连接会使电池端子受力,密封胶层易损伤,容易漏液。(3)电池槽盖密封处漏液 VRLA蓄电池装配完成后密封时,若槽盖密封使用的密封胶质量较差,或因密封工艺问题存在胶孔、细小裂纹等就容易漏液。 1.3VRLA蓄电池短路开路反极性 (1)VRLA蓄电池短路 若电池内部出现短路,充电时电压始终保持低值,有时降至零,电解液温度过高,液温上升很快,其外壳温度比其它电池高;放电时终止电压出现过早;开路电压低。由于使用维护不当,过量充放电等都可能引起电池极板弯曲断裂而造成电池短路。