

肉类食品加工厂污水处理设备

产品名称	肉类食品加工厂污水处理设备
公司名称	山东龙源博达环保设备有限公司
价格	31000.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	潍坊综合保税区高新二路东规划路以北1号楼301 (配套区)(注册地址)
联系电话	18853681813

产品详情

肉类食品加工厂污水处理设备

随着经济发展和生活水平的不断提高，人们对肉类加工产品等副食品的需求量日益增多，由此而产生的相应加工废水总量递增，成分变率增大。由于肉类加工废水中含有大量有机物、高浓度油脂以及各种致病菌，因此必须经过预处理，再送入污水处理中心进行终处理，出水经检测达标后才能排放，如果未经上述处理过程而直接排放，势必造成环境水体的严重污染而引发水环境安全危机。当前，肉类副食品加工行业所产生的大量废水，已成为我国的有机污染源之一。

针对屠宰废水及肉制品等肉类加工废水的处理系统存在的问题，目前，研究与实践多以生物法复合工艺为主，化学法废水处理工艺大多应用于低浓度肉类加工原水处理或作为高浓度肉类加工废水前处理阶段，如利用改性膨润土作为水处理剂的应用。

肉类加工废水是以有机污染为特征，废水中伴随多种污染物质，且不同肉类加工企业实际所产生的污染物成分、浓度、COD、BOD5、SS、杂质等污染指标都存在很大差异，单一处理工艺很难达到处理预期，因此该类废水的处理方法要因地制宜，综合考量后才能确定较为适宜的科学有效的处理方法。

肉类加工工业水中含有一定量的大块漂浮物(血污、毛皮、碎肉、内脏杂物等污染物等)，因此先用格栅予以拦截下来，后续设备的正常运行。采用生化处理工艺。

肉类食品加工厂污水处理设备

生化处理采用A2O法处理工艺。由于废水中有机物浓度较高，且含有大量大分子污染物，直接采用好氧处理会使处理效率偏低。生化处理前段采用厌氧处理工艺，利用厌氧反应可使肉类加工工业水中大分子

难降解有机物转化为水分子易降解的有机物，出水的可生化性能得到改善，这使得好氧处理部分的停留时间小于传统处理工艺。与此同时，悬浮物被水解为可溶性物质，使污泥得到稳定处理。

厌氧池出水自流缺氧池内，通过无机氧化物中的氧替代分子氧进行生物氧化作用，进一步将有机物分解，并通过反硝化作用去除氨氮。

利用活性污泥法处理肉类加工废水在技术上很成熟，国内外应用普遍，都取得较理想的效果。

活性污泥法是由曝气池、沉淀池、污泥回流和剩余污泥排除系统所组成。缺氧池出水进入曝气池，通过曝气设备充入空气，空气中的氧溶解入污水使活性污泥混合液产生好氧代谢反应。曝气设备不仅传递氧气进入混合液，且使混合液得到足够的搅拌而呈悬浮状态。这样，污水中的有机物、氧气同微生物能充分接触反应，在微生物的新陈代谢功能的作用下，污水中有机污染物得到去除，污水得到净化。

由于污水的生化性比较好，采用成熟的活性污泥法处理较合理。该工艺具有容积负荷高，耐冲击负荷能力强，不易产生污泥膨胀，运行稳定，操作管理方便，运行费用低等优点。水中呈溶解态、胶体态的有机成份成份在此能得到大程度的降解。斜管沉淀池采用斜管形式，生化后的污水先和脱氮药剂进行混合反应，然后流入斜管沉淀池进行固液分离，主要沉降生化池中脱落的生物膜及部分细小的悬浮物质。斜管沉淀池利用浅层原理，采用异向流斜管沉淀池形式，具有停留时间短，沉淀效率高，占地面积省，维护工作量少等优点。

肉类食品加工厂污水处理设备