

屠宰场屠宰污水处理设备

产品名称	屠宰场屠宰污水处理设备
公司名称	山东龙源博达环保设备有限公司
价格	31000.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	潍坊综合保税区高新二路东规划路以北1号楼301 (配套区)(注册地址)
联系电话	18853681813

产品详情

屠宰场屠宰污水处理设备概况：

随着我国对外开放的不断深入，我国旅游业及房地产业蓬勃发展，宾馆及别墅小区拔地而起，而宾馆及别墅小区往往又远离城市污水处理厂，给集中处理医院污水带来不便。为了保护环境，造福子孙后代，由山东国一重工环保装备有限公司采用**先进的生物处理工艺，在总结国内外医院污水处理装置的运行经验的基础上，结合自己的科研成果和工程实践，设计出一种一体化的有机废水处理装置。

小型污水处理设备采用当今**上先进的生物处理工艺，集去除COD5、BODcr、SS、NH3-N于一身，具有技术性能稳定**，处理**好，投资省，自动化运行，维护操作方便，不占地表面积，不需盖房，不需采暖保温等优点。是目前*高效的水处理设备。它被广泛地用于宾馆、别墅小区及居民住宅小区的医院污水处理，替代了去除率低，处理后出水不能达到**综合排放标准的化粪池。

小型医院污水处理设备可设置成地理式，地面之上可种花种草，不影响周围环境。经过实际应用表明，地理式医院污水处理装置是一种处理十分理想且管理方便的设备。

屠宰场屠宰污水处理设备简介：

- 1、过滤作用：填料截留过滤进水中的大的颗粒物和悬浮物；
- 2、水解作用：厌氧微生物可以将大分子的不溶性的物质水解转化为小分子的可溶性的物质；
- 3、吸收作用：厌氧微生物吸附、吸收水中的有机污染物，一部分用于自身的生长繁殖，一部分以沼气的形式通过U型水封出；
- 4、脱氮作用：将接触氧化床出水回流至厌氧滤池，厌氧微生物中的反硝化菌可以利用回流水中的硝态氮并将其转化为氮气，以去除污水中的氮物质。

5、农村污水经厌氧滤池处理后，降低了悬浮物、有机污染物以及氮的浓度，也降低了后续的接触氧化床的负荷。

屠宰场屠宰污水处理设备工程：

滤池的回流及方式1)回流回流是高负荷池的主要运转特征，具有以下功能和效果：(1)稀释，均化和稳定进水水质、水量。回流比一般为0.5~3.0倍进水量，也可高达5~6倍进水量，回流比不宜过高，否则动力运行费用会增加，在温度较低的季节，采用过高的回流比会影响处理效果。(2)提高水力负荷，冲刷生物膜，抑制厌氧层发育，保持膜活性。(3)抑制臭味及滤水蝇的过度滋长。2)回流方式(1)一段滤池回流方式将二沉池出水回流至滤池入口以提高滤池的水力负荷，同时二沉污泥回流至初沉池以提高初沉池的沉淀效率；或将滤池出水与二沉池污泥一起回流到初沉池，既可提高水力负荷，又可提高初沉效率、保证膜的接种，但增大了初沉池体积。

生物滤池(2)两段滤池直接回流方式当进水浓度较高或对处理要求较高时，可以考虑两段（级）生物滤池处理系统。主要目的为提高出水水质，通常出水BOD₅<30mg/L,有硝化作用。两段滤池有多种组合方式，下图所示为其中主要的两种方式示意图。两段滤池交替回流方式两段流程中一、二级滤池的负荷不均为主要弊端，前段负荷高，生物易积存，产生堵塞；二段则负荷过低，效率不高。为了解决这一问题，当进水浓度较高(BOD₅>200mg/L),出水要求较高(BOD₅<30mg/L)，可考虑采用交替流系统。运行时，滤池是串联工作的，污水经初步沉淀后进入一级生物滤池，出水经相应的中间沉淀池去除残膜后用泵送入二级生物滤池，二级生物滤池的出水经过沉淀后排出污水厂。工作一段时间后，一级生物滤池因表层生物膜的累积，即将出现堵塞，改作二级生物滤池，而原来的二级生物滤池则改作一级生物滤池。运行中每个生物滤池交替作为一级和二级滤池使用。交替式二级滤池法流程比并联流程负荷率可提高两、二倍生物滤池两段滤池交替回流方式4.高负荷生物滤池构造高负荷生物滤池与普通生物滤池在构造上基本相同，不同之处如下：1)外形和滤料高负荷生物滤池外形上多为圆形。滤料层高一般为2m,滤料粒径和相应的层厚度为：工作层：层厚1.8m,滤料粒径40~70mm;承托层：层厚0.2m,粒径70~100mm;当滤层厚度超过2m时应考虑人工通风。