

电子絮凝设备 天津中科雷腾环保设备 电子絮凝设备公司

产品名称	电子絮凝设备 天津中科雷腾环保设备 电子絮凝设备公司
公司名称	中科雷腾（天津）环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市东丽区华明高新低碳产业园华丰路6号F4
联系电话	15320128910

产品详情

电絮凝技术用作生化系统预处理的工艺

电絮凝设备的工艺流程。1、电絮凝技术可以放在生化系统之前作预处理。电絮凝通过利用高电压将污水中的长链和环链打断，将大分子击碎成小分子从而提高可生化性，减轻后续生化系统的负荷并提高生化处理的稳定性。2、电絮凝技术用作生化系统预处理的工艺电絮凝技术亦可放在纯水系统之前作预处理。电絮凝通过高压电场作用，电子絮凝设备，打中胶体的稳定性并通过絮凝作用将胶体沉淀下来，从而预防水中因胶体的存在污堵后续的纯水系统，提高纯水系统的回收率和延长膜管的使用寿命。

与现有技术相比，本发明的有益效果

与现有技术相比，本发明的有益效果是：(1)本发明结构原理简单，使用方便，电子絮凝设备哪家好，通过使用卷式交叉电极，极大的增加电极表面积，使得电极不容易钝化，该反应器占地面积小、质量轻、流通量大，可并联使用，电极更换方便，运行稳定;本发明能够提高工业污水的循环使用率：经过电絮凝系统处理的污水95%以上可以得到再利用。(2)本发明采用上进或下进的进水方式，有效的对极板间进行冲刷，极板间不会发生污堵，避免极板间短路。

(3)本发明中，采用可拆卸固定容器上的顶盖，进行电极更换，电极更换方便。(4)本发明运行过程中通过定时自动切换电源输出极相，避免由于长时间运行阳极消耗过快，阴极钝化。

电极电絮凝水处理通常采用的电极材料有两种:铝和铁。对于饮用水处理,通常采用铝作为阳极。这主要是因为采用Fe阳极时,电子絮凝设备公司,Fe的耗损量要比施用Al时的耗损量大3~10倍,并且经常出现极化和钝化现象。此外,施用Fe阳极时要求水在电极之间停留的时间更长。虽然铝离子要比铁离子的凝聚效果好,电子絮凝设备厂家,但从实用和经济的角度看,在废水处理中还是施用铁比铝更方便和合适些。电流密度电絮凝过程中的电流密度决定了金属电极(Al、Fe)上金属离子(Al^{3+} 、 Fe^{2+})的溶出量。对于铝而言,其电化学当量为 $335.6mgA^{-1}h^{-1}$,铁的电化学当量则为 $1041mgA^{-1}h^{-1}$ 。采用电絮凝净化水和废水时,好电流密度的选择具有重要意义。当电流密度很高时电解槽的工作为有利,因为这时电解槽的容积和电极的工作表面获得了充分的利用。

水中阴离子和阳离子对电絮凝过程的影响 影响电絮凝过程的阴离子主要有 Cl^{-} 、 SO_4^{2-} 和 CO_3^{2-} 等, NO_3^{-} 对电絮凝过程基本没有什么影响。水中存在 Cl^{-} 时铝阳极处于活化状况,电流效率大于100%,并且其大小与 Cl^{-} 含量有关。此外,在电絮凝过程当中存在 Cl^{-} 时,电解过程当中会生成活性氯,可杀灭水中的病毒的球菌等,消毒效果明显。 SO_4^{2-} 和 HCO_3^{-} 使铝的阳极消融过程减慢, SO_4^{2-} 抑制 Cl^{-} 的活化作用,并且当 $[SO_4^{2-}]/[Cl^{-}]>5$ 时,铝的电流效率开始逐步减低。当在总的阴离子含量中加入约20% Cl^{-} 时,电絮凝水处理铝阳极的消融进行得很有效,并且铝的电流效率达到对于氯介质所特有的值。

电子絮凝设备-天津中科雷腾环保设备-电子絮凝设备公司由中科雷腾(天津)环保设备有限公司提供。中科雷腾(天津)环保设备有限公司(tjyxled.com)是从事“电子絮凝器,全自动自清洗过滤器,循环冷却水电解处理设备”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:李经理。