

悬挂式管板自动化焊机的焊接氩弧焊

产品名称	悬挂式管板自动化焊机的焊接氩弧焊
公司名称	上海焊凌智能设备有限公司
价格	290000.00/套
规格参数	品牌:焊凌 型号:HLGB 产地:意大利
公司地址	上海市奉贤现代农业园百村创业园B区1号9幢
联系电话	18964559383

产品详情

悬挂式管板自动化焊机的焊接氩弧焊的发展趋势：

1.高效节能

电焊机的节能体现在空载时节能和负载时节能两个方面。空载时电焊机可以将主电路、风机等全部进入停止状态，空载功耗仅有几瓦；电焊机负载时的效率比晶闸管整流焊机要高。性能稳定

2.集中控制

电焊机大量采用单片机、DSPFPGA 等数字控制器，通过以太网、现场总线来实现多台焊机或者上位机与焊机之间的网络通信。不只解决了多台焊机协同作业的问题，方便焊接过程中的集中控制，而且实现了远程焊机参数的设置或监控，使电焊机远程故障诊断及维护成为可能。

管板自动氩弧焊机的性能特点

实现全位置TIG管/板全自动焊接；

自动化程度高，故障率低；

电弧电流为直流/脉冲形式，各参数均可单独设定，熔池易控制，熔宽和熔深均匀一致；

采用自主研发的IGBT逆变式脉冲氩弧焊机，焊接效率高，电弧稳定性强，焊缝成形美观；

控制系统设计以人为本，操作简捷，工艺参数通过触摸屏输入，焊接参数可通过手控盒实时修改，焊接过程通过触摸屏实时监控；方便快捷；

机头采用无限回转式旋转结构，机头送丝、水、气无缠绕；

水冷定位心轴，避免管头融化后内流，焊缝成形美观；焊枪可以配合弧长调节连续旋转，实现多层焊接；

采用自主研发的管板焊操作架，轻巧美观，运动平稳可靠；

自动化管板焊机劳动强度降低：

应用自动环缝焊接，操作者的劳动强度大大降低，氩弧焊对操作者身体健康的影响大大降低，生产环境得到显著改善。

悬挂式管板自动化焊机的焊接氩弧焊的技术优势热输入控制：

通过电流，电压，旋转速度，送丝速度等参数的编程设置可以控制焊接热输入，从而更好的控制焊接热影响区，控制焊接质量和焊缝抗缺陷，抗失效及抗腐蚀能力。