

# 山西pe管件生产 亚士通管业 山西pe管件

产品名称	山西pe管件生产 亚士通管业 山西pe管件
公司名称	山西亚士通管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省太原市清徐县西谷乡北云支村商业一条街17号
联系电话	15035697189

## 产品详情

山西亚士通管业有限公司主要生产：HDPE双壁波纹管，山西pe管件生产，MPP电力保护管（开挖，非开挖），HDPE给水管，通讯保护管等。产品广泛应用于市政，电力，通讯，饮用水等工程。

- 1、连接可靠：PE聚乙烯管系统之间采用电热熔方式连接，接头的强度高于管道本体强度。
- 2、低温抗冲击性好：聚乙烯的低温脆化温度很低，可在-60-60 温度范围内安全使用。冬季施工时，因材料抗冲击性好，不会发生管子脆裂。
- 3、抗应力开裂性好：PE具有低的缺口敏感性、高的剪切强度和优异的抗刮痕能力，耐环境应力开裂性能也非常突出。

山西亚士通管业有限公司主要生产：HDPE双壁波纹管，MPP电力保护管（开挖，非开挖），HDPE给水管，山西pe管件生产厂家，通讯保护管等。产品广泛应用于市政，电力，通讯，饮用水等工程。

在使用PE给水管的过程中，为了能让产品连接的更好，是需要我们对其进行焊接的。如果是经常焊接的人可能会比较懂，但是对于不太熟悉的人，山西pe管件，应该怎么操作呢？下面就由PE管材厂家的工作人员为大家介绍一下。

- 1、将两管轴线对中，先将两管端部点焊固定。
- 2、PE给水管与法兰盘焊接，应先将给水管插入法兰盘内，点焊后用角尺找正，找平后再焊接。法兰盘应两面焊接，其内侧焊接不得突出法兰盘封闭面。
- 3、PE给水管壁厚在5mm以上时，应切割坡口，保证充分焊透。坡口成形可采用气焊切割或坡口机加工

，但应清除渣屑和氧化铁，并用锉刀打磨，直至露出金属光。

4、钢管切割时，其割断面应与管子中心线垂直，以保证管子焊接完毕的同心度。

5、法兰要垂直于管子中心线，表面要互相平行，法兰衬垫不得凸入管内，连接法兰的螺栓规格应与法兰配套，螺杆凸出螺母长度不得大于螺杆直径的1/2。

6、焊接给水管时，管子接口要清除浮锈、污垢及油脂。

7、法兰衬垫要按照图纸和规范要求选用，山西pe管件批发，冷水系统采用橡胶垫，热水系统采用石棉橡胶垫。

山西亚士通管业有限公司主要生产：HDPE双壁波纹管，MPP电力保护管（开挖，非开挖），HDPE给水管，通讯保护管等。产品广泛应用于市政，电力，通讯，饮用水等工程。

PE管材与PPR管材一般可以用内牙直接和外牙直接来相互转换链接，而且目前市面上配件比较齐全。

PE管材与PVC管材连接的时候可以考虑用法兰连接，如果是排水工程的话，可以考虑用PE的承插配件与PVC管材直接相连，胶水好的话也是可以密封的。

山西pe管件生产-亚士通管业(在线咨询)-山西pe管件由山西亚士通管业有限公司提供。山西亚士通管业有限公司（[www.sxystgy.com](http://www.sxystgy.com)）有实力，信誉好，在山西太原的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进亚士通管业和您携手步入辉煌，共创美好未来！