

# 山西pe管件生产 山西pe管件 亚士通管业

产品名称	山西pe管件生产 山西pe管件 亚士通管业
公司名称	山西亚士通管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省太原市清徐县西谷乡北云支村商业一条街17号
联系电话	15035697189

## 产品详情

山西亚士通管业有限公司主要生产：HDPE双壁波纹管，MPP电力保护管（开挖，山西pe管件厂，非开挖），HDPE给水管，通讯保护管等。产品广泛应用于市政，电力，通讯，饮用水等工程。

1、搬运方便：比混凝土管道、镀锌管和钢管更轻，它容易搬运和安装，更低的人力和设备需求，意味着工程的安装费用大大降低。

2、多种全新的施工方式：具有多种施工技术，除了可以采用传统的开挖方式进行施工外，山西pe管件哪家好，还可以采用多种全新的非开挖技术如顶管、定向钻孔、衬管、裂管等方式进行施工，因此PE管道应用领域更为广泛。

山西亚士通管业有限公司主要生产：HDPE双壁波纹管，MPP电力保护管（开挖，非开挖），山西pe管件生产，HDPE给水管，通讯保护管等。产品广泛应用于市政，电力，通讯，饮用水等工程。

在使用PE给水管的过程中，为了能让产品连接的更好，是需要我们对其进行焊接的。如果是经常焊接的人可能会比较懂，但是对于不太熟悉的人，应该怎么操作呢？下面就由PE管材厂家的工作人员为大家介绍一下。

1、将两管轴线对中，先将两管端部点焊固定。

2、PE给水管与法兰盘焊接，应先将给水管插入法兰盘内，点焊后用角尺找正，找平后再焊接。法兰盘应两面焊接，其内侧焊接不得突出法兰盘封闭面。

3、PE给水管壁厚在5mm以上时，应切割坡口，保证充分焊透。坡口成形可采用气焊切割或坡口机加工，但应清除渣屑和氧化铁，山西pe管件，并用锉刀打磨，直至露出金属光。

- 4、钢管切割时，其割断面应与管子中心线垂直，以保证管子焊接完毕的同心度。
- 5、法兰要垂直于管子中心线，表面要互相平行，法兰衬垫不得凸入管内，连接法兰的螺栓规格应与法兰配套，螺杆凸出螺母长度不得大于螺杆直径的1/2。
- 6、焊接给水管时，管子接口要清除浮锈、污垢及油脂。
- 7、法兰衬垫要按照图纸和规范要求选用，冷水系统采用橡胶垫，热水系统采用石棉橡胶垫。

山西亚士通管业有限公司主要生产：HDPE双壁波纹管，MPP电力保护管（开挖，非开挖），HDPE给水管，通讯保护管等。产品广泛应用于市政，电力，通讯，饮用水等工程。

#### PE给水管的表面粗糙

可能是因为主机机头温度过高或过低引起的，比如说当芯模温度偏低、机身温度过低的情况下易造成内表面粗糙；而冷却水温过高就会导致表面粗糙。这种情况下应适当降低冷却水温，同时还要检查水路是否存在堵塞和水压不足现象；并检查加热圈、原料性能等。

山西pe管件生产-山西pe管件-亚士通管业由山西亚士通管业有限公司提供。山西亚士通管业有限公司（[www.sxystgy.com](http://www.sxystgy.com)）位于山西省太原市清徐县西谷乡北云支村商业一条街17号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前亚士通管业在其它中享有良好的声誉。亚士通管业取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。亚士通管业全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。