

# 数控镗铣头 镗铣头 振飞镗铣头

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 数控镗铣头 镗铣头 振飞镗铣头         |
| 公司名称 | 高密市振飞机械制造有限公司           |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 山东高密市夏庄镇河西村             |
| 联系电话 | 13031663523 13031663523 |

## 产品详情

### 数控铣床加工

铣床的加工表面形状一般是由直线、圆弧或其他曲线所组成。普通铣床操作者根据图样的要求。不断改变刀具与工件之间的相对位置，再与选定的铣刀转速相配合，使刀具对工件进行切削加工，便可加工出各种不同形状的工件。

数控机床加工是把刀具与工件的运动坐标分割成小的单位量，即小位移量。由数控系统根据工件程序的要求，使各坐标移动若干个小位移量，从而实现刀具与工件的相对运动，镗铣头，以完成零件的加工。

[1]

### 功能特点

数控铣削加工除了具有普通铣床加工的特点外，还有如下特点：

### 数控铣头该如何安全操作

操作数控铣头的工作人员必须在操作前穿好保证安全的劳动用品，做好检查工作也是操作前必须做的工作，工作人员要事先检查操作手柄、开关、旋钮、夹具机构、液压活塞的连接位置是否正确，小型镗铣头，能否正常进行操作，安全装置有无异常情况，发现有不正确的地方要及时进行检修，不能使用存在安全隐患的机器进行操作。要经常检查在机床各轴的运行范围内有没有障碍物，发现障碍物要及时清理。

除了做好检查维护工作以外，还有一些需要注意的操作问题，当需要更换刀具时不能触碰刀刃，而且更换前要先停机，确认机器停止以后才能进行更换。如果工作中要旋转工作台，必须保证旋转的工作台与机床和其他部件之间的安全距离，无论碰到周围的什么物品都有危险性。如果使用组合机床，必须在机床的承受能力之内根据工件材料选择合理的切削速度和进给量，超过机床性能的操作会缩短数控铣头的

使用寿命。有时需要装卸较重的工件，这时千万不能直接进行操作，因为不同的工件使用的吊具和吊装方法不尽相同，所以要根据工件的重量形状等因素选择吊具和吊装的正确方法。

## 数控铣刀直径选择

铣刀直径的选用视产品及生产批量的不同差异较大，刀具直径的选用主要取决于设备的规格和工件的加工尺寸。

### (1) 平面铣刀

选择平面铣刀直径时主要需考虑刀具所需功率应在机床功率范围之内，镗铣头价格，也可将机床主轴直径作为选取的依据。平面铣刀直径可按

( $d$ 为主轴直径)选取。在批量生产时，数控镗铣头，也可按工件切削宽度的1.6倍选择刀具直径。

### (2) 立铣刀

立铣刀直径的选择主要应考虑工件加工尺寸的要求，并保证刀具所需功率在机床额定功率范围以内。如系小直径立铣刀，则应主要考虑机床的高转数能否达到刀具的低切削速度(60m/min)。

### (3) 槽铣刀

槽铣刀的直径和宽度应根据加工工件尺寸选择，并保证其切削功率在机床允许的功率范围之内。

数控镗铣头-镗铣头-振飞镗铣头由高密市振飞机械制造有限公司提供。高密市振飞机械制造有限公司(www.gmzfjx.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。振飞机械制造——您可信赖的朋友，公司地址：高密市夏庄镇河西村，联系人：綦经理。同时本公司(www.2.gmzfjx.com)还是从事镗铣头，镗铣头厂家，镗铣头价格的厂家，欢迎来电咨询。