

铝压铸件制造 铝压铸 天助铝铸造工艺好

产品名称	铝压铸件制造 铝压铸 天助铝铸造工艺好
公司名称	永康市天助铝铸造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市象珠镇象珠三村金泉南路95号-3
联系电话	18257879779 18257879779

产品详情

【铝铸造】【铝浇注】【铝翻砂】永康市天助铝铸造厂是一家专业生产铝铸造的企业。

本厂主要生产铝铸造、铝翻砂、铝压铸、铝浇注等产品。

铝铸造工艺合理的使用是非常的有必要。只有更好的了解铝铸造工艺，知道了铝铸造工艺的基本使用。才能更好的保证铝铸造工艺的基本使用。铝合金铸造厂出售优质的铝铸造，铝压铸，重力铸造，砂型铸造配件。欢迎来电咨询。

【铝铸造】【铝浇注】【铝翻砂】

永康市天助铝铸造厂，本厂主要生产铝铸造、铝翻砂、铝压铸、铝浇注等产品。

砂型铸造都有哪些特性：

1) 透气性型

高温金属液浇入铸型后，型内充满大量气体，这些气体必须由铸型内顺利排出去，铝压铸件，型砂这种能让气体透过的性能称为透气性。否则将会使铸件产生气孔、浇不足等缺陷。铸型的透气性受砂的粒度、粘土含量、水分含量及砂型紧实度等因素的影响。砂的粒度越细、粘土及水分含量越高、砂型紧实度越高，透气性则越差

2) 强度

型砂抵抗外力破坏的能力称为强度。型砂必须具备足够高的强度才能在造型、搬运、合箱过程中不引起塌陷，浇注时也不会破坏铸型表面。型砂的强度也不宜过高，否则会因透气性、退让性的下降，使铸件

产生缺陷。

3) 耐火性

高温的金属液体浇进后对铸型产生强烈的热作用，铝压铸件制造，因此型砂要具有抵抗高温热作用的能力即耐火性。如造型材料的耐火性差，铝压铸厂家，铸件易产生粘砂。型砂中SiO₂含量越多，型砂颗粒越大，耐火性越好。

4) 可塑性

指型砂在外力作用下变形，去除外力后能完整地保持已有形状的能力。造型材料的可塑性好，造型操作方便，制成的砂型形状准确、轮廓清晰。

5) 退让性

铸件在冷凝时，体积发生收缩，型砂应具有一定的被压缩的能力，称为退让性。型砂的退让性不好，铸件易产生内应力或开裂。型砂越紧实，退让性越差。在型砂中加入木屑等物可以提高退让性。

想要了解更多吗？欢迎您的来电！

【铝铸造】【铝浇注】【铝翻砂】永康市天助铝铸造厂是一家专业生产铝铸造的企业。

本厂主要生产铝铸造、铝翻砂、铝压铸、铝浇注等产品。

生铝（翻砂铝）

生铝是从一种天然提炼的化学成分氧化铝中提取出来的纯度不高的铝。生铝脆，硬度大，是不纯净的铝，它和生铁一样，使劲一敲就碎。生铝主要成分：98%以下铝，性质脆硬，只能翻砂铸造产品。可加工为支承件。生铝往往是再生铝，是把那些破铝锅，破铝勺收集起来重新熔炼得到的。

铝压铸件制造-铝压铸-天助铝铸造工艺好(查看)由永康市天助铝铸造厂提供。永康市天助铝铸造厂（www.yktzlzz.com）在五金冲压件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，天助铝铸造一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：夏先生。