

液体加温箱（加热器）

产品名称	液体加温箱（加热器）
公司名称	福意联医疗设备有限公司
价格	79800.00/台
规格参数	
公司地址	北京市东城区朝阳门soho909
联系电话	01063331359 13811305872

产品详情

液体加热器介绍福意联经营恒温、冷藏设备等等。现有主要产品有：恒温箱（hengwenxiang）（柜）、低温冰箱（柜）、冷藏箱（柜）、运输箱（柜）等系列产品，主要致力于为各大中院校、医院、等服务。

-液体加热器参数:

恒温系列：

型号：FYL-YS-50L	温度：4～38度	外型尺寸：430x480x510毫米
型号：FYL-YS-100L	温度：4～38度	外型尺寸：480x490x840毫米
型号：FYL-YS-138L	温度：4～38度	外型尺寸：540x550-840毫米
型号：FYL-YS-150L	温度：2～48度	外型尺寸：595x570x865毫米
型号：FYL-YS-230L	温度：2～48度	外型尺寸：595x590x1215毫米
型号：FYL-YS-280L	温度：2～48度	外型尺寸：595x570x1445毫米
型号：FYL-YS-310L	温度：2～48度	外型尺寸：595x695x1315毫米
型号：FYL-YS-430L	温度：2～48度	外型尺寸：595x680x1805毫米

双门系列：

型号：FYL-YS-828L	温度：2～48度	外型尺寸：1265x680x1823毫米
型号：FYL-YS-1028L	温度：2～48度	外型尺寸：1265x680x2115毫米

宽温系列：

型号：FYL-YS-151L	温度：0～100度	外型尺寸：595x570x865毫米
型号：FYL-YS-281L	温度：0～100度	外型尺寸：595x570x1445毫米
型号：FYL-YS-431L	温度：0～100度	外型尺寸：595x675x1805毫米

---液体加热器作用与用途:

面对日趋完善的医疗体制，福意联为您倾情打造*好服务的液体加热器。液体加热器是专门针对手术室而研发设计，将需药品、冲洗液加温到人体能够接受的温度，很好的降低了低温对病人的刺激，提高医疗单位服务质量！液体加热器用于液体药品，生理盐水，造影剂，冲洗液，病人被单等恒温加温。

液体加热器适用范围：

1. 手术对伤口和创面进行冲洗的液体加温
2. 手术室对甘露醇的加温
3. 对于生理盐水的加温和保温
4. 对手术器械的保温
5. 对透析液的加温和保温
6. 普外科，妇产科，心胸外科，泌尿外科术中清洗

液体加热器特点介绍:

1. 高稳定性：采用微电脑控制，温度恒定，波动范围小。
2. 高优良性：控温精度高达 ± 0.5 。
3. 无噪音设计：优良的无氟环保压缩机制冷制热。
4. 低功耗：日耗电量仅0.45KWh
5. 绿色环保：环保工质，无污染。
6. 高性：*温声程报警，按键优良。
7. 人本设计：操作方便，美观大方。

液体加热器注意事项:

仪器不宜在高压、大电流、强磁场条件下使用，以免干扰温控仪及发生触电危险。 电镀零件和表面饰漆，应经常保持清洁，如长期不用，应在电镀件上涂中性油脂或凡士林，以防腐蚀，培养箱外面套好塑料薄膜防尘罩将培养箱放在干燥室内，以免控温仪受潮损坏。
本产品出厂前已经过严格调试，控温仪菜单设定数据，请勿随意修改。
培养箱外壳**有效接地，以*使用。 请勿放置易燃易爆物品进行加温，严防发生危险。
请勿放置高酸高碱物品，防止箱体腐蚀。

-福意联经营恒温、冷藏设备等等。公司经营医疗恒温箱（柜）、医疗加温箱（柜）、便携式药品冷藏盒、车载药品保存箱（柜）、车载压缩机冰箱（柜）、车载环保样品保存箱（柜）、运输保温箱（柜）等。公司一直走质量为先，**经营战略，把更多的利益让给客户。

我公司经营的产品从设计、经营、检测到产品包装，运输及售后服务各环节，产量严格按照标准、行标和企标要求进行出厂检验，不合格产品决不出厂。不定期邀请有关家来公司监督、指导工作，严把质量关。

1. 原料采购 为确保原材料质量，我公司均在严格评审的合格供方采购。进厂原材料经

检验合格后方能入库，确保入库合格率达到。各主要材料**采购和**企业优良产品，实行层层把关检测审核制度。

2. 经营 为确保产量，对经营各环节严格进行控制，工装过程中实行质量跟踪卡制度，当产量出现质量问题时可追溯班组和个人，并及时采取纠正和预防措施，使进入下一道产品合格率达。目前，我公司已引进优良设备和经营工艺，为确保经营优良的产品打下了坚实基础。

3. 检验 公司对产品的检验进行严格控制，确保未经检验的产品不投入使用和出厂。由质检的人员，对产品经营过程中的工序及成品严格按照产品的条款，设计图纸和有关标准及质量规格进行质量检验，检验合格后出具相应的检验报告及有关记录。

4. 不合格品的控制 不合格品的控制我公司实行三检制度（自检、互检、检），以防止不合格。采取有效的纠正和预防措施，优良实际和潜在的不合格因素，防止类似质量问题发生。

5. 包装与运输 对产品成型过程中影响质量的搬运、包装和交付各环节进行控制，以防产品损坏，在产品优良终验收合格后根据签合同的运输方式及有关要求，对产品进行包装和防护，确保完好无损地将产品运输到目的地。