

铭华绝缘材料生产厂家 KN95口罩耳带焊接机出售

产品名称	铭华绝缘材料生产厂家 KN95口罩耳带焊接机出售
公司名称	广州铭华绝缘材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市白云区太和镇敏捷科创中心1栋805号
联系电话	18617260979 18617260979

产品详情

广州铭华绝缘材料有限公司----KN95口罩耳带焊接机；

KN95口罩耳带点焊机：本机器设备关键运用超音波的基本原理，KN95口罩耳带焊接机出售，用以平面图、杯型及其别的异型口罩的耳带焊接。输出平稳、特性靠谱、实际操作便捷、点焊美观大方、不损害原材料。KN95口罩耳带焊接机

KN95口罩呼吸阀打孔机：本机器设备是用以杯型口罩呼吸阀的开洞，选用机械式电源开关，实际操作简易。冲孔机尺寸及口罩磨具样子可按客户满意度设计方案，肇庆KN95口罩耳带焊接机，一次可冲5-八个口罩，清静没有噪音。KN95口罩耳带焊接机

广州铭华绝缘材料有限公司----KN95口罩耳带焊接机；

广州铭华绝缘材料有限公司----KN95口罩耳带焊接机；

焊接加工工艺主要参数对焊接品质的影响：无防布超声波焊接的关键加工工艺主要参数包含：震幅、焊接时间、焊接压力、固化时间、焊点样子。这种主要参数相互决策了焊点的品质。

震幅的影响：塑料的超声波焊接中，震幅是主要的加工工艺主要参数。原材料在相匹配的超声波频率下都是有较适合的震幅范畴。

在适合的震幅范畴内，震幅扩大有利于动能的外扩散，进而提升焊点的抗压强度。超音波无防布粘合机一般频率是20KHZ，超声波换能器频率19.80KHz-20KHZ这一范畴更为适合。KN95口罩耳带焊接机

固化时间、固化压力对焊点的影响：超音波终止后，KN95口罩耳带焊接机现货，焊接地区由融化态刚开始干固，为使焊接件可以非常好的联接在一起，KN95口罩耳带焊接机供应，干固全过程中必须维持一定

的压力。需要的压力即是固化压力，时间即是固化时间。KN95口罩耳带焊接机

广州铭华绝缘材料有限公司----KN95口罩耳带焊接机；

广州铭华绝缘材料有限公司----KN95口罩耳带焊接机；

[全自动口罩耳带焊接机]

选用20KHz2400w超音波焊接；

选用铝合金型材声卡机架美观大方干净整洁；

整线选用传动链条运输，交流伺服电机驱动器；

人工服务两手工作左右了解转动口罩本身，按钮开关启动机器设备。KN95口罩耳带焊接机

[手动式焊耳带夹具]

选用20KHz2400w超音波焊接；

人工服务两手工作左右了解转动口罩本身，每一次焊接一个线段；

；一只口罩需焊接4次，按钮开关启动机器设备。KN95口罩耳带焊接机

广州铭华绝缘材料有限公司----KN95口罩耳带焊接机；

铭华绝缘材料生产厂家-KN95口罩耳带焊接机出售由广州铭华绝缘材料有限公司提供。行路致远，砥砺前行。广州铭华绝缘材料有限公司（www.gz mh china.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为绝缘材料具有一定影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!