

# 锯片直销 彭澄机电 甘肃锯片

产品名称	锯片直销 彭澄机电 甘肃锯片
公司名称	江阴彭澄机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市青山路76号
联系电话	13915254142

## 产品详情

### 锯切时的一些留意事项

冷锯金属圆锯片在锯切加工时，有必要留意一些问题的存在，不行大意作业，或许将会带给设备与锯片永久性的损害。

- 1、待空转完成后，查看冷锯金属圆锯片与堵截资料的距离（俗称锯片归零），不行在锯片与资料接触时启动作业。
- 2、假如在堵截加工时发现资料有晃动时，有必要中止作业，锯片供应，查看故障并排处后，甘肃锯片，方可再次进行堵截作业（在作业中，不要移动资料，禁止用手触碰锯片）。
- 3、在堵截时，假如发现冷锯金属圆锯片有细微晃动或许卡齿行为，有必要立即中止设备，很有可能是某部位卡牢或许磁粉离合器发生问题所引起。
- 4、假如在锯切时，发现有减速或许堵截质量下降等问题，应中止运行，查看螺母或是进刀深度过大、作业速度过快，及时查看并调整。

运用冷锯金属圆锯片进行堵截加工时，有必要仔细的核对重要部位。

圆锯片是一种圆形刀具，在金属锯切设备中通过高速旋转方式进行对材料的切断，也可称为圆形锯片，锯片直销，应用于各类切断加工设备，圆锯片因锯切速度快、品质高而深受各大企业喜爱。

### 一、概述

圆锯片是用金属材质制作而成，因此常称呼为金属圆锯片，锯片厂家，制作过程需要加入特殊材料，如刀头部位有陶瓷、高速钢、碳化钨和碳化钛等。

## 二、应用设备

应用于各类金属切断加工设备，如：圆锯机、切管机、铝切机、切割机等。

## 三、种类

圆锯片分为很多种类，按叫法大致有：硬质合金锯片、高速钢锯片、锯片铣刀、冷锯、不锈钢锯片等。

## 四、切断材料范围

低硬度碳钢及有色金属棒和管材等各种金属材料如：常规铁、钢材（超薄钢、不锈钢、特殊钢材等）、铝（铝锻件、铝成型件、铝板、铝角及铝栅栏）、木材（用于切割任何尺寸和形状的木料）、石材等。

## 五、详细介绍

圆锯片主要制作材质有：高速钢锯片（HSS锯片）、整体硬质合金锯片、钨钢锯片、镶齿合金锯片、金刚石锯片等；一般表面涂层有：白钢锯片（本色）、氮化锯片（黑色）、镀钛锯片（金色）、氮化铬（彩色）等。

在锯切加工中普遍存在着锯片严峻的振动和噪声问题，在锯片上开适当的槽是操控锯片振动和噪声的有效途径之一。为了给开槽锯片的设计及有径向齿根裂纹锯片的重新修正运用供给数学依据，本文把径向槽和径向裂纹看作同一种事物，用有限单元法剖析了它们对锯片振动特性的影响。

### 1 一般锯片的振动特性

为比照起见，先剖析和了解一般锯片的振动模态。取一个金属热切圆锯片为剖析对象，其基本参数为：外直径 $2a=1.0\text{m}$ ，厚度 $h=0.006\text{m}$ ，夹径比（夹盘外径与锯片外径的比） $f=0.5$ ，杨氏弹性模量 $E=2.058 \times 10^{11}\text{N/m}^2$ ，泊松比 $\nu=0.3$ ，密度 $\rho=7.8 \times 10^3\text{kg/m}^3$ 。依据锯片的轴对称性，可只取半片树立有限元模型。将其区分为90个四边形板单元，114个结点（径向5等分，周向18等分），用有限单元法结构剖析程序SAP6核算。核算结束，用自编的专用后处理程序对SAP6的输出文件进行二次处理，辨认锯片的振型模式（ $m$ 为节圆数， $n$ 为节直径数），并作网格图和各种振动型图。

锯片直销-彭澄机电-甘肃锯片由江阴彭澄机电有限公司提供。江阴彭澄机电有限公司（[www.jypcjd.cn/](http://www.jypcjd.cn/)）是一家从事“铁工冷锯,不锈钢专用圆锯片,快速圆锯机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“江阴彭澄”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使江阴彭澄机电在行业专用设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！