

潍坊云龙机械 河南吨桶吹塑机 吨桶吹塑机

产品名称	潍坊云龙机械 河南吨桶吹塑机 吨桶吹塑机
公司名称	潍坊云龙机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省昌邑市饮马镇驻地
联系电话	13806367801

产品详情

吹塑机生产过程中常见问题及处理方法

- 1.模具间隙调整不当，出料不均。 模具间隙应调整。
- 2.冷却空气环的风量不均匀。 应当调整并清洁空气环，以使空气流均匀。
- 3.芯棒在中间变形。 心轴应更换。
- 4.机头周围温度不均匀。 机头的加热装置应进行大修。
- 5.通货膨胀率太大。 应适当减少。
- 6.压缩空气压力不稳定。 空气压缩机应进行大修。
- 7.鼻子的结构设计不合理。 机头的工艺参数应修改。
- 8.输出太小。 挤出机的速度应适当提高以增加产量。

吨桶吹塑机的日常维护

- 1.使用第二种加热方法开始加热，以避免温度过高。

2. 在开始和停止之前，吨桶吹塑机生产线，请使用纯铜刀片清洁堆积物，山东吨桶吹塑机，使用石蜡清洁膜嘴，吨桶吹塑机，并减少沉淀物对膜气泡的影响。
3. 关机后应及时盖好防护毡，以免损坏模具。（此方法用于上吹机）
4. 定期检查每个温度区的温度和电流以及胶片口的加热塞，并纠正温差。
5. 校正模具的水平和中间点以匹配牵引力。
6. 使用扭矩扳手卸下模具螺钉，并根据规则进行操作。二硫化钼润滑脂用于高温螺杆。
7. 禁止焊接或切割模具。

吨位吹塑机的日常检查和维护的正确步骤如下：

1. 检查牵引速度并控制漆膜厚度。
2. 均匀观察并调整薄膜厚度，折叠直径符合标准。
3. 检查储气瓶的压力。不应太高，但应有备用压力。
4. 检查和控制原料的比例并混合均匀。
5. 检查原料中是否有杂质，特别是铁应及时检查是否含有铁。
6. 检查变速箱位置和空气压缩机气缸的润滑油润滑。
7. 定期检查每个运行电动机的温升和机械传动。

潍坊云龙机械(图)-河南吨桶吹塑机-吨桶吹塑机由潍坊云龙机械有限公司提供。潍坊云龙机械有限公司（www.yunlongjixie.com）是从事“塑料中空成型机,吹塑机,中空吹塑机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：于经理。