

# 江苏高品质移印硅胶 可修复型移印矽胶

产品名称	江苏高品质移印硅胶 可修复型移印矽胶
公司名称	深圳市硅诚硅胶有限公司
价格	88.00/KG
规格参数	品牌:红叶硅胶 型号:916 产地:深圳红叶硅胶
公司地址	深圳市坪山区龙田街道竹坑社区兰竹东路8号同力兴工业厂区1号厂房
联系电话	13714093962

## 产品详情

### 江苏高品质移印硅胶 可修复型移印矽胶

的性能特点：

- 1、胶头损伤后，进行修补工作后，可继续移印，节省材料人工成本；
- 2、耐磨性能好、添加美国特氟龙耐磨材质，胶头更耐磨耐用，性价比高；
- 3、移印硅胶回弹力好、长期使用，胶头不易变形；
- 4、移印硅胶品质细腻，无杂质，胶头表面光泽亮丽；
- 5、粘度低、流动性好，方便操作，适合不同材质的胶头模种；
- 6、好上油、好落油，移印图案清晰，不会出现留白、虚线等情况。

江苏高品质移印硅胶 可修复型移印矽胶属于RTV-2液体移印胶浆材料，流动性能好，不粘稠，方便做排泡处理；其原始硬度一般为16-17度，为移印软胶，按照100：3重量比混合搅拌均匀，常温硫化后，制作的移印胶头比较柔软，弹性性能较好，比较耐磨，适合移印陶瓷、瓷器类型产品；其特点是在移印胶头表面持续长时间移印工作后，用300-500放大镜观察时，会出现细微的褶皱情况，既胶头开始出现损伤，此款移印胶头可再次调入相对应的移印胶浆进行表面的修补工作，完成后，第二天可再次使用，且不影响移印效果。

江苏高品质移印硅胶 可修复型移印矽胶参数：

状态：流动性液体

比重(g/cm<sup>3</sup>)：1.13

硬度(A°)：15

颜色：红色 白色 绿色

粘度(CS)：36000

抗撕裂强度(kN/m)：28

固化剂混合比例(%)：100:2 100:3

伸长率(%)：570

线收缩率(%)：0.3

抗拉伸强度(Mpa)：3.8

操作时间(min)：30-40min

固化时间(hours)：3-4h

以上性能数据均在25℃，相对湿度55%固化1天后所测。{公司对测试条件不同或产品改进造成的数据不同不承担相关责任。

注：红叶硅胶移印硅胶系列产品，会在生产过程中过滤三遍以上，操作工艺严格、复杂，从而产品的质量也在国内外受到广大客户的认可与青睐；移印硅胶的颜色和硬度可根据客户的需求进行调整。

江苏高品质移印硅胶 可修复型移印矽胶

技术指南：

移印胶头选择的原则：

- a、移印胶头与产品接触时，变形率越小越好；
- b、移印胶头大小应选择比图案直径大2.5CM为易；
- c、凡是曲率大，硬度高的产品，应选择硬度稍小一点的移印胶头；
- d、印刷细线条时，移印胶头应相对软一些；
- e、外形变化大的产品，移印时，胶头容易变形，可以选择硬度大一些，厚一些的移印胶头。

无气泡移印胶头制作方法：

- a、处理模具（清洁、干燥，打脱模剂）
- b、混合调好的AB
- c、倒入三分之一的量进入模具中
- d、将倒入了胶料的模具及混合的AB胶料一起放置真空机中，做排泡处理
- e、排泡后将剩下的AB胶料沿着模具边缘缓慢灌入，以免过快带入气泡-等待产品固化（一般为24小时）-放置冰箱24小时后进行使用。 这样操作主要的目的是为了防止产生气泡；将没有抽真空的胶料倒入模具，然后拿模具去做排泡处理，可以让模具底部有一层胶料打底，这一层也是移印胶头与产品的接触面，抽完真空可以保证这一层底料没有任何气泡，后在缓慢倒入抽完真空的AB混合胶料。

江苏高品质移印硅胶 可修复型移印矽胶注意事项：

- 1、加成型移印硅胶或者缩合型移印硅胶使用时，模具不可共用，会产生反应，影响硅胶的固化，使胶头无法使用或不耐用；使用过加成型硅胶的模具一定用汽油或者洗洁精等清洗干净，建议不同硅胶类型的模具，二者分开使用，不可混用。
- 2、胶头的移印面，尽量不要用天那水、洗网水等腐蚀性极强的溶剂进行擦拭，会很大程度上损坏移印胶头表面的分子量，虽然可以增加上油的效果，但是会减少移印的次数，缩短移印胶头的使用寿命，从而增加成本，建议用白电油或者工业酒精进行擦拭。

付款方式：现金 银行转账 代收货款 支付宝

包装：5KG,20KG，200/KG

质量/安全认证：RoHS, MSDS, SGS

海关编码：3910

样品：免费

交期：两天内