

# 灌装设备 泰安正裕源酿酒设备厂 小型白酒灌装设备

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 灌装设备 泰安正裕源酿酒设备厂<br>小型白酒灌装设备 |
| 公司名称 | 泰安市正裕源酿酒设备厂                 |
| 价格   | 面议                          |
| 规格参数 |                             |
| 公司地址 | 泰安市岱岳区夏张驻地                  |
| 联系电话 | 18605489859                 |

## 产品详情

酒作为中国一种独有的蒸馏酒一直被人们所喜爱着，由于白酒的需求量加大酒厂使用白酒灌装机的频率也增多，它可是酒厂生产的主要设备之一，它主要根据白酒的特点也就酒精度、粘稠度来进行机械自动化生产的设备，主要是可以大量节省人力、物力，灌装设备厂家，实现自动化，下面就为大家介绍介绍一下该设备的优势，一起来了解一下吧。

白酒灌装机设备的优势具体如下：

- 优势1.该设备为全自动灌装设备，非常适用于酒水或液体的灌装。
- 优势2.该设备配备了显示屏，小型白酒灌装设备，可以实现链接变频调速输送带。
- 优势3.设备配有自动感应型压盖机，节省人工。
- 优势4.设备带有真空防滴漏器，灌装过程中不必担心外溢现象。
- 优势5.设备采用高强度的不锈钢框架，设备体积较小拆装比较简便，容易清洗。
- 优势6.设备采用人机界面，直接设定灌装量并且灌装量和灌装速度均可以进行调整。
- 优势7.设备采用触摸屏进行显示和操作，外形非常美观。
- 优势8.设备经由PLC程序进行控制，使用变频器调速直接灌装。
- 优势9.设备内部电邮高精度液体泵，灌装液体定量准确又可靠。
- 优势10.设备采用机械式密封加自动回吸双重防滴漏装置，可以达到先快后满的双流速进行高效灌装。

专家分析，白酒灌装设备厂家，根据目前我国的经济发展来看，在未来几年中我国各行业发展都将会向着世界先进水平靠拢，跟上时代的脚步，促进国内经济更强大，这也必将刺激市场消费，加大灌装设备的市场需求，所以国内的灌装机企业在未来的作用将会更大，也于是这灌装机随着市场需求的不断增加，加快创新步伐，以高效、节能、环保型的灌装设备来跟上市场需求。

灌装及压盖过程中贮液缸液位的平稳性

贮液缸内液位的稳定是进行正常灌装的关键，因此贮液缸内均设置液位控制装置，它可以自动调节液位，保证稳定灌装。现在常用电极探针式液面控制装置，探针根据贮液缸内的液面变化，灌装设备，经电子传感器输出电讯号（4-20mA），并经电气转换器转换为0-0.1Mpa的气讯号后通往气动薄膜阀，控制薄膜阀的开度大小。若贮液缸液位太低，则薄膜阀的开度较大，液料流入量增加；若贮液缸液位太高，薄膜阀的开度则减小，必要时完全关闭。在一定开度下，液料流入量与液体压力跟贮液缸背压的压差成正比，对于正压等压灌装机，还要排气卸压，以增大压差，迅速进液。

灌装设备-泰安正裕源酿酒设备厂-小型白酒灌装设备由泰安市正裕源酿酒设备厂提供。泰安市正裕源酿酒设备厂（[www.zgnjsb.com](http://www.zgnjsb.com)）在食品饮料加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，正裕源一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：肖经理。