

白酒灌装设备厂家 灌装设备 正裕源酿酒设备厂

产品名称	白酒灌装设备厂家 灌装设备 正裕源酿酒设备厂
公司名称	泰安市正裕源酿酒设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市岱岳区夏张驻地
联系电话	18605489859

产品详情

灌装原理

- 1 活塞式瓶装灌装设备在设计上采用直线运动方式，利用PLC逻辑控制器及各种检测感应装置及气缸的收放，达到自动控制的目的，有瓶灌装、无瓶不灌装，灌装无泡沫、无滴漏等等。
- 2 该机器能快速清洗、快速调整、rong积缸体动作无级调速，适合不同规格、不同液体的灌装；更有先进的触摸式操作屏幕一触即达，且完全符合GMP标准。
- 3 该机由六个气缸驱动、六个灌装头同时灌装、灌装物料更加快速jing确，灌装量准确并具有计数功能，并且具有当日或累计灌装数量的显示功能。
- 4 触摸式液晶显示界面，简单机械调整，机器操作更简单；可储存多组信息，更换品种无须重新调试；可单机或衔接流水线操作；与物料接触部分均采用316L不锈钢材料制作，避免不要的污染。

一些圆柱形瓶、扁瓶、方瓶和异型瓶，洗发液、洗洁精、瓶装牛奶、饮料、矿泉水、瓶装牛奶盒豆浆等等均可以采用星火公司研制的活塞式瓶装灌装设备来灌装。

1进水水质检查

进水水质的检查，重点是检查浊度，当浊度在超滤膜组件进水要求范围内，方可将其输入矿泉水设备，

灌装设备，其次是其它水质指标。

2系统检查

依照工艺检查系统内各设备安装是否正确，管路连接是否正确，阀门的开启是否正常。对于手动操作的系统要特别注意，开机时进水阀门半开，白酒灌装设备厂家，浓水阀门和产水阀门应全开，以避免瞬间压力和进水量骤增，对超滤膜造成冲击。在确认设备安装正确，管路和阀门状态正常的情况下，系统可以启动。

白酒灌装设备常见的故障分析

面对自动灌装机在生产使用中会遇到一些常见故障问题，将相关的调整经验分享一下，供大家在日常的使用和维护中作为参考：##说一下液体灌装机灌装量不准或不出料此类故障的起因：

- 1、速度节流阀和灌装间隔节流阀是否关闭，节流阀不能关闭；
- 2、快装三通控制阀内是否有异物，如有，请清理，快装三通控制阀和灌装头的皮管内是否有空气，小型白酒灌装设备，如果有空气，灌装设备厂家，尽量将空气减少或排除；
- 3、所有密封圈是否损坏，如有损坏，请更换新的；
- 4、灌装嘴阀芯是否有卡塞现象或延迟打开，如有卡塞，要把阀芯重新安装好位置。如延迟打开，需调节薄型气缸节流阀；
- 5、快装三通控制阀内上下压缩螺旋弹簧的弹力，调节弹簧的弹力，弹力过大止回阀会打不开；
- 6、灌装速度是否太快，调节灌装速度节流阀，降低灌装速度；
- 7、所有的卡箍、皮管扣是否密封好，检查并修正；
- 8、磁性开关是否松动，每次调好量后请锁紧。

白酒灌装设备厂家-灌装设备-正裕源酿酒设备厂由泰安市正裕源酿酒设备厂提供。“酿酒设备”就选泰安市正裕源酿酒设备厂（www.zgnjsb.com），公司位于：泰安市岱岳区夏张驻地，多年来，正裕源坚持为客户提供好的服务，联系人：肖经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。正裕源期待成为您的长期合作伙伴！