

口罩申请质量检测报告流程

产品名称	口罩申请质量检测报告流程
公司名称	广东省国瑞企业管理服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	龙华区龙华街道大和路金鼎盛科创园A座4楼
联系电话	13510994721 15899785958

产品详情

口罩质量检测报告怎么办理？专业办理各项产品质检报告，欢迎咨询。按照国家质量监督检验检疫局、国家标准化委员会公布的呼吸防护用品GB2626-2006标准，生产防尘口罩的单位必须依法取得生产经营许可证，所有防尘口罩的生产技术规范必须符合相应标准。该标准规定了呼吸防护用品的生产和技术规范，对防尘口罩的材料、结构、外观、性能、过滤效率（阻尘率）、呼吸阻力、检测方法、产品标识、包装等都有严格要求。防尘口罩的材料必须对皮肤无刺激性、无过敏性，滤材对人体无害；防尘口罩的结构要方便使用；防尘口罩的过滤效率（阻尘率），颗粒直径小于5微米阻尘率必须大于90，颗粒直径小于2微米的阻尘率必须大于70，等等。

该标准把防尘口罩分为油性防尘口罩P类和非油性防尘口罩N类；并根据阻尘原件的性能和阻尘率的高低分为KN90、KN95、KN100、KP90、KP95、KP100六类。KP类型适用于防带油性的粉尘，如石蜡、玉料油等。KN类型适用于防非油性粉尘，如食盐、石矿等。型号中的数字越大，表明阻尘率越高，防尘安全系数也越高。购买时，要针对不同环境粉尘浓度高低选择所需口罩。

GB2626-2006标准还规定了防尘口罩的吸气阻力和呼气阻力的标准系数。作业人员戴上防尘口罩应当感到舒适，能轻松自如地呼气和吸气，而无呼吸不畅之感，通常情况下每分钟呼吸频率为20次。呼气、吸气阻力的通气量恒定系数是85升分钟。标准还规定：产品标识要清楚、明晰，标识要注明名称、商标（如名称为“防尘口罩”，商标为“劳保”等，使人一目了然）；型号（如KN90、KN95、KP100，便于选购者知道哪些口罩防油性或非油性粉尘，阻尘率多高；执行标准号和年号，过滤原件类型、阻尘率类型，如2626-2006KP90。对于包装，标准也作了明确规定：在小销售包装上，以中文用清晰、持久的方式标注，或者通过透明的包装可见以下信息：名称、商标；面罩类型、型号；执行标准号年号、产品许可证号；生产日期或生产批号，储存寿命等，这有助于了解产品是否已过期。

这些标准很重要。生产单位可以按统一要求来制造，产品符合质量标准，才能出厂销售。选购者则根据这些标准，针对作业环境中粉尘种类和浓度选择所需口罩，使防尘口罩的作用得到充分发挥。