

# 全自动匀质板切割设备与全套水泥基匀质板模箱压制生产线厂家

产品名称	全自动匀质板切割设备与全套水泥基匀质板模箱压制生产线厂家
公司名称	大城县建诺机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	整机重量:5吨 激振频率:6次 传动方式:履带
公司地址	河北省廊坊市大城县城南工业园
联系电话	0316 - 5720661 13231682662

## 产品详情

### 全自动匀质板切割设备与全套水泥基匀质板模箱压制生产线厂家

模压匀质板设备与模箱水泥基匀质板设备辅以适量发泡、憎水等添加剂，经加水混合搅拌、模具或设备压制成型、养护、加工等工艺而制成的用于建筑节能工程的具有良好防火性能的保温板材。匀质保温板可适用于严寒地区、寒冷地区、夏热冬冷、夏热冬暖等所有地区，是理想的民用建筑、公用建筑墙体保温、装饰材料。是用一种不燃的矿物纤维制成的，防火等级高，并且匀质保温板板材的密度非常的均匀，是一种非高端的节能环保板材。

水泥基匀质板设备料箱放料:该设备所配备的的料箱，是液压宽幅料箱，下料面宽，料在生产线上不会造成中间堆积，两侧缺料的现象，因此，该设备所生产出来的板面薄厚基本一致，同时减少板材变形的机率

#### 1、原料说明：

聚苯颗粒15kg,客户可根据自身要求添加。

42.5普通硅酸盐水泥150kg，粉煤灰1/2级30kg，平时要注意密封保存，不得受潮。（水泥和ss粉煤灰的添加量根据气温和发泡板所需的干密度不同可以调节）

水（普通自来水）100kg左右(水温35-40 )应配备温度计及时检测。水温可根据水泥的性能及气温调节。

聚丙烯纤维0.8kg,增加保温板抗拉强度。

萘系减水剂0.5kg,增加浆料流动性，减少水用量增强后期强度。

憎水粉3-5kg,提高产品憎水性,减小吸水率。

植物蛋白引气剂0.5-0.8 kg,产生内部气泡，减轻板材容重。

高粘度树脂胶6kg,液体,具有高强的粘接力,使聚苯颗粒与水泥充分凝结在一起，增加板材的强度。

锂基固化剂2.8kg,增加水泥早期凝固时间。（根据各地水泥或粉煤灰情况调整）。

生产过程根据各地材料不同、温度、水质等综合因素进行调整，多次试制合格后，方可大量生产。

## 2、模具准备：

2mm厚的冷轧钢板或木板轧成长方型，客户可根据锯口宽度制作相应大小的模具,如锯口宽

匀质板设备采用单份计量和搅拌，所谓单份就是浇筑到每一个模箱的料都是喜爱原材料端进行单独的计量后进行搅拌混合后的。