

刀模制版刀片成型机、桥位机、冲孔机、裁剪机、过桥机、弯刀机

产品名称	刀模制版刀片成型机、桥位机、冲孔机、裁剪机、过桥机、弯刀机
公司名称	高要区白土镇新辉联包装机械经营部
价格	1600.00/台
规格参数	品牌:新辉联 型号:CK-9 产地:广东
公司地址	肇庆市高要区白土镇贸兴北路五街3号首层【住改商】（经营场所）
联系电话	0758-8373006 18027823929

产品详情

CX-25B双定位成型机也叫刀模手动弯刀机，主要用于制作模切刀、压痕线的各种圆弧及角度，操作方便，成型好、质量好！

- 1、本机用于模切刀钢刀线的弯折成型
- 2、配有35个阴、阳模具，可将模切刀弯成任意复杂形状，操作方便、迅速，增加双定位装置使操作更方便省时、省力。
- 3、加工刀片小圆直径10毫米，小角度85度，小弧半径3毫米，加工退火刀片小圆直径6毫米，小角度60度，小弧半径2.5毫米。
- 4、可加工刀片的形状为任意形状。
- 5、外形尺寸：900mm*640mm*260mm
- 6、机械重量：30kG
- 7、本机器使用方便，经久耐用，可定位刀片的长短，方便成型。

木样成型机也叫木样弯刀机或刀模成型机，就是将整条模切刀片，通过模具形状，人工撞击弯成所需要的形状，装在刀模板上，模切成自己所需要形状盒子，在模切刀模中，几乎是一个厂出品一个刀模甚至多个刀模，刀模生产的频率非常高，常年累月使用后，模切刀片跟模具产生的摩擦，将模具原有的棱角磨圆，达不到所需要的棱角效果，这时就该考虑更换一台成型机。

成型机分两部分组成，一是成型机和成型机模具，每个模具所弯出来的形状都不一样，整套模具有35个

, 分为一正一反, 弯出所有的形状出来

动模 : A:R0.75 B:R2 C:R2.5 D:R3.5 E:R4 F:R5 G:R5.75 H:R6.5 I:R7.5 J:R8 K:R9
L:R10.5 M:R12 N:R13.5 O:R15

定模 : A:60度 B:R1 P:R1 C:R1.5 Q: R 1.5 D: R 2.5 E : R 3 F : R 4 G:4.75 R :直径5 S :直径6 T:直径8
U:直径9.5

H:直径11 I:直径12.5 J :直径14 K:直径16 L : 直径19 M:直径22 N:直径25 O:直径28

CQ-40刀片裁切两用机也叫切刀切角两用机。

- 1、本机为裁剪和切角两用机
- 2、用定位条可方便的进行切角和平切转换
- 3、平切宽度为40mm
- 4、切角角度15度42度
- 5、外形尺寸 : 700mm*960mm*265mm
- 6、重量 : 25kg

CK-9刀片冲孔机也叫刀模桥位机或过桥机打口机

- 1、本机主要用于切线刀、压痕刀的模版连点处冲口, 是模切机的配套设备之一, 是完成制版过程中刀片的冲孔, 冲孔效率高、质量好
- 2、冲口长度0-25mm, 可调
- 3、操用方便, 冲口后刀线不变形, 冲孔宽度为9mm
- 4、外形尺寸 : 580mm*310mm*280mm
- 5、重量 : 25kg