

双柱立式车床 双柱立式车床

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 双柱立式车床 双柱立式车床 |
| 公司名称 | 嘉兴市永金机电设备有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 类型:双柱立式车床 控制形式:数控 型号:cq5225 |
| 公司地址 | 嘉兴市广益路1319号中创电器商贸园16幢S06号 |
| 联系电话 | 86 0573 83929701 13355836687 |

产品详情

| | | | |
|------|--------|------|-----|
| 类型 | 双柱立式车床 | 控制形式 | 数控 |
| 型号 | cq5225 | 安装形式 | 落地式 |
| 布局形式 | 立式 | 产品类型 | 全新 |

型号:c5225最大加工直径:2500 (mm) 最大加工长度:1600 (mm) 最大回转直径:2250 (mm)

该机床是标准规格的双柱立式车床，广泛应用于冶金、化工、电机、矿山、船舶、钢铁、军工等行业中大型工件机械加工，完成工件外圆、内孔、端面及内外锥面的车削加工。

该产品在传统产品基础上作如下重大改进：

- 1、主要铸造大件中左右立柱加宽、基座加高、工作台加厚，比原机床增加重量五吨。提高整机工作刚度，特别是增加工件高度立柱加高时保持整机刚性。
- 2、工作台主传动由变频电机经高低二档切换，实现无级变速，操作方便。
- 3、工作台主轴用长支承距上下两端各一套双列短圆柱滚子轴承，保证在高处加工亦能在高精度下平稳地工作。（特别是增加工件高度时）
- 4、进给传动由变频电机经离合器切换，实现无级变速。操作方便。

主要技术参数

| | |
|----------|--------------|
| 最大车削直径mm | 2500 |
| 工件最大高度mm | 1600 (可加高) |
| 工件最大重量t | 10 |
| 最大切削力n | 35000 |

| | |
|-----------------------|--------------------|
| 最大扭转力矩n · m | 63000 |
| 工作台直径mm | 2250 |
| 工作台转速范围r/min | 2 ~ 63 |
| 刀架水平移动距离 (x) mm | 1400 |
| 刀架垂直移动距离 (z) mm | 1000 (可加长) |
| 刀架最大回转角度 | $\pm 30^{\circ}$ |
| 刀架进给量范围mm/min | 0.25 ~ 90 |
| 刀架快速移动速度mm/min | 1550 |
| 横梁最大行程mm | 1250 |
| 主电机功率kw | 55 (变频) |
| 机床重量t | 37 |
| 外形尺寸 (长 × 宽 × 高) mm | 5400 × 4560 × 4880 |