

油渣泵,污油输送泵

产品名称	油渣泵,污油输送泵
公司名称	浙江华佑机械科技有限公司
价格	13000.00/台
规格参数	品牌:浙江华佑 型号:HYZ 产地:宁波
公司地址	宁波市鄞州区云龙镇工业区厂房
联系电话	0574-88326868 18989352622

产品详情

油渣泵,污油输送泵的主要性能参数

1)流量与扬程

泵在单位时间内输送的流体量称为流量，泵的流量一般指体积流量，用Q表示。

单位重力作用下的液体通过泵后所获得的能量增加值，称为扬程，用H表示，单位为m。

在选型时，流量与扬程是由设计人员根据工艺计算结果给出的核心参数，是一个固定值。

对于水泵自身性能而言，流量与扬程往往是一个区间内的对应关系，是一个范围。

在选型时，两者互相影响，理想的选型是工艺参数需要的固定值落在水泵性能曲线的zui高效率点，在有偏差时，要综合评估偏差可能带来的不利影响，权衡后确定选型结果。

2)轴功率与效率

泵在运行时原动机传递到泵转轴上的功率称为轴功率，用P表示，单位为kw。

单位时间内通过泵的流体所获得的功率称为有效功率，用 P_e 表示。

泵的效率为有效功率与轴功率之比，即 $\eta = P_e/P$ 。

泵的效率与泵本身的设计水平、机械加工水平等有关，效率的高低直接影响能耗，同时泵有各自的高效率区间，选型时需要落在这个区间，以降低能耗。

3)转速

泵轴每分钟的转数，称为转速，用 n 表示，单位为 r/min 。

转速一般与电机的标准转速对应，可通过变频器对电机转速进行调整，水泵性能曲线也对应变化。在实际流量扬程变化时，通过变频来调节可以达到很好的节能效果。

4)汽蚀与汽蚀余量

汽蚀指水泵运行中，因为某些原因使得泵内局部压力降低到水的汽化压力时，水会产生汽化而形成气液流，到达高压区后气泡受到挤压破灭重新凝结成水，在这个过程中会产生很高的水锤压力，使材料收到侵蚀和破坏。汽蚀现象主要是针对叶片泵而言，是在泵的选型设计中必须避免的现象。汽蚀的产生与泵的性能有关，也与泵的吸口装置的设计有关。

汽蚀余量指泵入口处液体所具有的总水头与液体汽化时的压力头之差，单位用米(水柱)标注，用NPSH(Net Positive Suction Head)表示。在叶片泵的性能参数中，厂家一般会提供允许汽蚀余量供设计人员在选型设计时使用，汽蚀余量的参数说明如下：

NPSH_c—临界汽蚀余量，由汽蚀试验求得；

[NPSH]—允许汽蚀余量，是保证泵不发生汽蚀的汽蚀余量，通常取 $[NPSH]=(1.1\sim 1.5)NPSH_c$ 或 $[NPSH]=NPSH_c+K$ (一般取 $K=0.3$)。

汽蚀余量主要影响安装条件，允许汽蚀余量越小，意味着可承担的泵前负压越大，水泵的性能越好。

油库装卸扫舱油气混输凸轮式转子泵产品概述

油渣泵,污油输送泵,凸轮转子泵主要属于容积泵，它依靠转子的转动实现工作腔容积的周期性变化。当工作腔与泵吸入口相通时，容积变大，腔内压力降低，液体被吸入；当工作腔与泵压出口相通时，容积变小，腔内压力增高；液体被排出。

油气混输凸轮式转子泵在输送高粘度介质、及油类介质时具有其它类型泵无法比拟的优势。

常规的自吸泵类产品输送高粘度介质时会出现排出流量比实际流量要小很多的现象或者根本就送不走、普通自吸泵在运用与抽吸汽油及含气量较大的液体时出现气化现象、使其自吸泵性能参数完全达不到实际所需指标，那么这种工况选用该系列油气混输泵、凸轮转子泵就是您理想的选择。