

西门子6ra80直流调速器故障代码报警修经验丰富

产品名称	西门子6ra80直流调速器故障代码报警修经验丰富
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1500.00/台
规格参数	西门子:修好可测 直流调速器:修复一切问题 德国:当天可修好
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子6ra80直流调速器故障代码报警修经验丰富；恒税公司有配有专业西门子直流调速器测试平台，修好后可试机，保证维修质量，可以回去装机直接使用，不影响企业生产任务，是国内西门子直流调速器值得信赖的合作伙伴。

西门子6ra80直流调速器故障代码报警修经验丰富，故障分析；直流调速器维修常见检测方法：1) 输出为高转速，不可调，测P4整流电压为200V。

a、为装置接入220V/220V隔离维修电源，将V1栅极电阻与电路脱开，即断开V1触发电流通路，测P4整流电压仍为200V，则为主电路晶闸管V击穿短路。b、给定转速电路W2性能变坏，活动臂与上固定端电阻值变大，使调节电压不能升高，误给出高转速信号。

2) FUSE保险管熔断，检查桥式整流电路P4内部四只二极管有无一只或二两已经短路。

同时应该检查保护电路W1、N3、N4电路等有无故障，故导致保护失效，使P4烧毁。

3) 输出电压为零。牵扯三方面的电路，一为主电路损坏，如晶闸管V1、电流采样电阻R3有开路性损坏；二为保护电路误动作，强制移相触发电路停止工作；三为称相触发电路本身故障，不能输出正常的移相触发脉冲信号。

a、检查R3无断路故障，短接晶闸管V1的T1、T2极，测P4整流输出端有无200V电压。若仍无正常的直流电压输出，则为P4有损坏（加接负载电阻使测试易于判断），若有正常电压输出，继续下一步的检查；

b、用导线或镊子短接脉冲放大管V2的C、E射极，人为接通V1的触发电流通路，P4输出电压仍为0，说明晶闸管V1损坏；测P4能输出200V直流电压，说明主电路完好；继续下一步检查；

c、检查移相触发电路之前，应首先排除保护电路是否误动作，使移相触发电路不能投入正常工作。上电

，若发现故障指示灯D4一直处于点亮状态，说明过流保护电路处于误动作状态，检查N3、N3两级保护电路；若D4不亮，测V6的 U_{ce} 小于1V，则为V6击穿损坏。

更为有效的检查方法，将V的发射极脱开电路板，调W2，测P4输出电压正常变化，故障为保护电路误起控；测P4仍无输出，故障在称相触发电路，继续下一步检查；

d、调整W2，测N2的1脚是否有相应0-8V左右的直流电压输出，若变化正常，即N2本级及前级移相电路工作正常，故障在C5、V2触冲功率放大级，如V2放大倍数变低，或开路，电容C5容量下降或失容，造成触发电流过小，V1不能正常开通等；若N2的1脚为固定8V以上正电压或为0V，则故障在N2及前级电路。应继续下一步检查；

e、据电路分析，判断各点波形图，并进而估测或推算出移相触发电路各关键点电压值，作出故障诊断，进而完成直流调速器的修复。

西门子直流调速装置维修公司维修6RA70西门子直流调速|直流故障常见|速度不稳|不出力|输出电压低|烧可控硅|无励磁电压|烧保险|无显示|F031|F005|F068|F052|F004|FO11|F042|西门子直流调速故障维修F001
电子板电源故障 F004 电枢电源板缺相故障 F005 励磁板故障 F006 欠电压故障F007 过电压故障 F008 F009
进线电源频率故障 F011 GSST1 电报故障F012 GSST2 电报故障 F013 GSST4 电报故障 F030
电枢电流过大导致脉冲封锁F031 速度调节器监控 F038 超速F040 故障激活 F042 测速机故障

F046 模拟可设置输入故障 F048 编码器故障 F050 优化不通过

F052 优化中断 F062 内部存储器故障。