

# 水溶肥粉剂全自动生产设备 合肥宇承自动化设备 全自动设备

产品名称	水溶肥粉剂全自动生产设备 合肥宇承自动化设备 全自动设备
公司名称	合肥宇承自动化设备有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:合肥宇承自动化 产地:安徽省合肥市桃花工业园延
公司地址	安徽省合肥市桃花工业园延乔路与汤口路交口向南50米
联系电话	19955155609

## 产品详情

### 设备技术协议

#### 一、规定功能、流程与设备配置

##### 1. 流程：

原料经升降机送至投料平台--人工通过投料口将物料倒入料仓(颗粒尿素倒入真空储料仓，通过真空上料装置将颗粒尿素送入粉碎机粉碎)--各原料仓物料按设置比例自动配入混合机——混合机按照设置时间自动进行物料混合工作--混合均匀的物料卸进过渡料仓---经分料螺旋蒋物料送入包装称过渡料仓内---人工套袋自动称重---人工辅助热封口和线缝包。

##### 2.设备配置：

#### 二、生产线设备组成要功能、性能特点

##### (一)颗粒尿素真空上料系统

输送能力为每小时3吨，配有真空泵，覆膜滤袋过滤器，真空料斗，吸料软管等。

##### (二)颗粒尿素储料仓

料仓2m材质为304不锈钢，厚度为3mm，内壁均抛光处理。(三)YCF3-4型粉碎机

材质为碳钢喷塑，电机总功率为11KW，对辊挤压式;粉碎出来的物料为晶体状，在30-60目之间;粉碎能力3-4吨/小时。

#### (四)预混系统

卧式双螺带搅拌机组成：包括电机减速机、混合机上盖、混合机筒体、双螺带搅拌机构、卸料机构、混合机出料口。

1.物料投入混合机，总控系统自动控制混合、卸料、开关料门动作，混合时间、卸料时间的长短均可数字设定，支持在线修改功能，确保混合均匀。

2.混合机全容积0.5m，有效容积0.3m，根据物料比重不同，建议每次混合200Kg左右。

(1)特别适用于有粘性物料的混合，通过强制剪切，将易吸附、结团的物料搓开；

(2)混合均匀度高，可使配比大的物料均匀混合；

(3)混合速度快、效率高、装载系数大；

(4)混合机筒体刚性好，通过减震装置直接安装于平台上；

(5)卸料机构设计为气动开、关料门，除在筒底有极少存料外，99%物料均可卸料；

(6)混合机出料口通过出料接口与包装机料仓进料口软连接，为防潮封闭设计；

#### (五)人工投料口

材质304不锈钢，带网格，气动弹簧门。

#### (六)原料储料仓及秤重系统

预混料仓2m原料仓6套，材质为304不锈钢，厚度为3mm，内壁均抛光处理，内有破拱装置。悬挂称重系统6套。

#### (七)配料螺旋给料机

(1)材质304不锈钢，直径159，电机功率2.2kw

(2)给料机依据设置的物料配比和配料速度，以多级给料的方式实现自动给料，完成全自动配料流程；给料机根据系统设置，可自动调整给料速度，达到高精度的配比要求。

#### (八)混合系统

2.混合机全容积2m，有效容积0.7m，根据物料比重不同，建议每次混合800Kg左右。

#### (九)过渡料仓

将混合好的物料卸入2m过渡仓内。中转料仓包括：料仓体、料仓上盖、仓壁振动及破供装置。

1、料仓容积2m，材质304不锈钢、3mm壁厚。

2、料仓与混合机出料口采用定制软连接，为防潮封闭设计。

3、侧壁强制下料装置，对于粘附在侧壁上的物料，强制振动下料。

#### (十)U型分料螺旋

材质304不锈钢，直径219

#### (十一)包装称过渡料仓

1、料仓容积0.8m<sup>3</sup>，材质304不锈钢、2mm壁厚。

#### (十二)包装称供料螺旋

#### (十三) YC-WLC-5-25型定量包装机

接触物料部分均为304不锈钢材料，秤体为201不锈钢、底座碳钢喷塑、自动供料装置、电子称重装置、气动夹袋装置、所有部分金属均为304不锈钢。

螺杆供料系统工作时，  
供料电机带动螺杆转动进行供料，快、慢两级加料。螺旋管及螺旋叶片均喷特氟龙。

主电机选用高精度伺服电机，同时螺旋前端含双格栅及气动封门装置，便于更好制速度、精度的匹配。

电子称重装置，称重传感器检测，数字设定与显示重量，计量速度快，精度高。

#### (十四)托辊式胶带输送机

长度4m, 输送带耐磨耐腐蚀。

机械无级变速，主体设计采用铝型材结构、护栏为铝型材，牢固厚实。

连续托辊式结构，输送带下面不会积料，不会打滑，便于清理。

### 三、技术规格

1.配混物料：晶体物料(封存样品)

2.配混能力： 6吨/小时

3. 包装能力： 6吨/小时(包装规格25KG)

4. 包装精度：±0.5%

5. 电源：380V 50Hz