

# 冷拔无缝方管 青州东盛工贸 冷拔无缝方管经销商

|      |                            |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 冷拔无缝方管 青州东盛工贸<br>冷拔无缝方管经销商 |
| 公司名称 | 青州市东盛工贸有限公司                |
| 价格   | 面议                         |
| 规格参数 |                            |
| 公司地址 | 青州市309国道大尹路口南1公里           |
| 联系电话 | 13953655196                |

## 产品详情

钢筋冷拔是钢筋冷加工方法之一。它是利用钢筋冷拔机将直径为6~10mm的Ⅱ级钢筋，以强力拉拔的方式，通过用钨合金制成的拔丝模（模孔比钢筋直径小0.5~1mm），冷拔无缝方管销售，而把钢筋拔成比原钢筋直径小的冷拔钢丝。如果将钢筋进行多次冷拔，则可加工成直径更小的冷拔钢丝。

高精度冷拔钢的应用领域：

- 1、工程液压机械:如液压汽车吊、挖掘机、推土机、叉车等.
- 2、建筑机械:高空作业升降机械，一般建筑的施工修缮也离不开液压机械.
- 3、石油地质管:全国各油田每年需抽油泵3万台以上，年消耗高精度管20-40多万米、此外还可用本项技术精整各类钻杆.

冷拉型钢的优点：成型速度快、产量高，冷拔无缝方管规格，且不损伤涂层，可以做成多种多样的截面形式，以适应使用条件的需要；冷轧可以使钢材产生很大的塑性变形，从而提高了钢材的屈服点。冷轧成型钢允许截面出现局部屈曲，从而可以充分利用杆件屈曲后的承载力；而热轧型钢不允许截面发生局部屈曲。

冷拔方钢应力控制

冷拔方钢应力控制：

对于Ⅰ、Ⅱ级钢筋和五号钢的钢筋，冷拔无缝方管经销商，在冷拉后，作预应力钢筋使用的，冷拔无缝方管，要用冷拉应力控制。但钢筋冷拉后经检查，最大冷拉率超过了规范规定值，还要再进行机械能实验。

冷拉圆钢和其他圆钢都有哪方面的区别

(1) 冷拉圆钢的精度要高于普通的冷拉扁钢，因为其材质是经过“调质”处理的，所以直接用来当做轴，不需要再进行任何加工处理了，而普通的圆钢是达不到的。

(2) 普通的圆钢，其材质的热处理状态是“正火”，所以在尺寸精度等方面，是不及冷拉圆钢的。冷拉控制方法：冷拉时只用冷拉率或者冷拉应力控制叫单控，冷拉时冷拉率和冷拉应力同时应用，称为双控。采用单控，施工简单方便。但对于材质不均匀的钢筋，不可能逐根试验（逐根试验，费工费料，不可能这样做，有的同一根钢筋冷拉率也不一样）冷拉质量得不到保证。双控方法可以避免上述问题。

冷拔无缝方管-青州东盛工贸-冷拔无缝方管经销商由青州市东盛工贸有限公司提供。青州市东盛工贸有限公司（[www.lengbachang.com](http://www.lengbachang.com)）有实力，信誉好，在山东潍坊的金属建材等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进东盛工贸和您携手步入辉煌，共创美好未来！