

济南冷拔 冷拔钢 东盛工贸

产品名称	济南冷拔 冷拔钢 东盛工贸
公司名称	青州市东盛工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青州市309国道大尹路口南1公里
联系电话	13953655196

产品详情

20t冷拔机选用单排链传动，拔制钢管时的工作过程为：小车上虎钳夹住钢管一端，小车尾钩钩住链条内链板一端，在主动轮带动下，被拉拔的钢管朝一个方向作直线运动，直到钢管拉拔完成，小车尾钩自动脱钩。

拉拔钢管时，内链板整块进入五角轮两齿之间空隙位置上。在主动轮向W方向转动时，内链板的A端首先与五角轮的一个齿相啮合，紧接着五角轮的另一个齿与内链板B端啮合，冷拔圆钢销售，在重载荷下五角轮推动内链板B端前进。由于拉拔钢管时内链板B端孔与销轴转动角度大于A端，因此在单向重力传动下，内链板一端的孔磨损比另一端磨损快得多，一块新的内链板投入使用到B端被拉断时，A端的孔磨损只有5mm—8mm左右。如果继续使用下去，不久B端孔即产生疲劳断裂。假如此时将它调头(A、B端对调位置)使用，就可延长内链板的寿命。结果表明冷拔机链条调头使用是可行的。

钢筋冷拔机的构造

2.1卧式钢筋冷拔机

卧式钢筋冷拔机构造简单，操作方便，多用于现场施工工地冷拔丝的生产。它又分为单卷筒和双卷筒两种，后者效率高。

双卷筒冷拔机由电动机通过变速箱带动卷筒进行旋转，冷拔钢，由于卷筒的旋转，强力使钢筋通过拔丝模盒完成冷拔工作，并将冷拔钢筋达到一定数量后，将其卸下，冷拔方钢，再使卷筒继续进行钢筋冷拔。

2.2立式钢筋冷拔机

立式钢筋冷拔机是由电动机通过变速箱使卷筒旋转，从而完成冷拔工序。

在进行冷拔模架的过程中应该随时加足其润滑剂，在使用的过程中其润户籍需要采用其肥皂水和石灰水晒干后的粉末，钢筋有效的通过冷拔模前，需要抹少量润滑脂。

钢筋冷拔机所加工的钢筋其末端通过其冷拔模后，济南冷拔，需要立即脱开其离合器，使用的过程中采用手闸挡住钢筋末端，设备在拔丝的过程中，要是出现其钢筋打结乱盘挥着是断丝时需要立即进行停机

。济南冷拔-冷拔钢-东盛工贸(推荐商家)由青州市东盛工贸有限公司提供。行路致远，砥砺前行。青州市东盛工贸有限公司（www.lengbachang.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为金属建材具有一定影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!