

安阳金属机械强度拉伸检测

产品名称	安阳金属机械强度拉伸检测
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	金属成分检测:18662582169 拉伸测试:18662582169 牌号鉴定:18662582169
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

金属材料检测项目：

物理性能：密度、熔点、热膨胀性

机械性能：抗拉强度、抗压强度、抗弯强度、抗剪强度、塑性、硬度、疲劳、冲击韧性、耐久性、弹性模数、韧性

常规元素分析：品质-成份分析、硅、锰、磷、碳、硫、镍、铬、铜、镁、钙、铁、钛、锌、铅、锑、镉、铋、砷、钠、钾、铝、牌号测定、水份

贵金属元素分析：银、金、钯、铂、铑、钌、钽、钕

金属机械强度检测：屈服强度、延伸率、弯曲试验、洛氏强度、抗拉强度拉断荷重、应力松弛试验、镀锌量测试、附着力测试、浸铜试验、高低温拉伸试验、压缩试验、剪切试验、扭转试验

金属材料无损检测

磁粉探伤 磁粉探伤，是通过磁粉在缺陷附近漏磁场中的堆积以检测铁磁性材料表面或近表面处缺陷的一种无损检测方法，适用于铁磁性工件表面和近表面内部的任意方向缺陷

渗透探伤 渗透探伤是利用毛细现象检查材料表面缺陷的一种无损检验方法，适用于工件表面的开口裂纹，无法检测近表面内部裂纹

超声探伤 利用超声波非破坏性地检查材料或机械部件的内部缺陷、伤痕的一种技术，适用于深度裂纹探伤，检测不出表面和近表面内部裂纹

x射线探伤 x射线探伤是利用x射线能够穿透金属材料，并由于材料对射线的吸收和散射作用的不同，从

而使胶片感光不一样，于是在底片上形成黑度不同的影像，据此来判断材料内部缺陷情况的一种检验方法，深浅裂纹都可检测

涡流探伤 利用电磁感应原理，检测构件和金属材料表面缺陷的一种探伤方法，适用于检测表面规则性裂纹，且只能检测规则性裂纹