

# 美国(杜邦POM) 杜邦POM

产品名称	美国(杜邦POM) 杜邦POM
公司名称	上海格铁新材料有限公司营业部
价格	.00/KG
规格参数	杜邦:美国 POM:500P 原厂原包:杜邦POM
公司地址	上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层
联系电话	13817142635

## 产品详情

聚甲醛POM高刚性：

POM 100 主要性能：高抗冲，超声波焊接。

POM 100AF 主要性能：20%PTFE润滑剂、耐磨损性良好、粘度高。

POM 100AL 主要性能：超声波焊接，高抗冲，高粘度。

POM 100P 主要性能：超声波焊接、高强度、耐疲劳性能、尺寸稳定性良好。

POM 100ST 主要性能：超高韧性、高粘性、超声波可焊接、抗撞击性高。

POM 100T 主要性能：超声波可焊接、高粘度、改良抗撞击性。

POM 100TL 主要性能：高强度，高粘度，尺寸稳定性良好。

POM 107 主要性能：超声波焊接、高强度、尺寸稳定性、抗紫外线、粘度高。

POM 127UV 主要性能：超声波焊接、高强度、抗撞击性高、抗紫外线、粘度高。

POM 500AF 主要性能：20%PTFE润滑剂、耐磨损性良好、粘度高。

POM 500AL 主要性能：超声波焊接、中等粘性、经润滑、耐磨损性能良好。

POM 500CL 主要性能：超声波焊接、高强度、润滑、耐磨损性良好。

POM 500P 主要性能：超声波可焊接、高强度、尺寸稳定性良好、抗撞击性良好。

POM 500T 主要性能：超声波焊接、韧性良好、改良抗撞击性、中等粘度。

POM 500TL 主要性能：超声波焊接、高强度、耐磨损性、低摩擦系数。

注塑模工艺条件: 干燥处理：如果材料储存在干燥环境中，通常不需要干燥处理。

熔化温度：均聚物材料为190~230 ；共聚物材料为190~210 。

模具温度：80~105 。为了减小成型后收缩率可选用高一些的模具温度。

注射压力：700~1200bar。

注射速度：中等或偏高的注射速度。

流道和浇口：可以使用任何类型的浇口。如果使用隧道形浇口，则好使用较短的类型。对于均聚物材料建议使用热注嘴流道。对于共聚物材料既可使用内部的热流道也可使用外部热流道。