

# 热收缩膜 三奋包装 石碣热收缩膜厂家

产品名称	热收缩膜 三奋包装 石碣热收缩膜厂家
公司名称	东莞市三奋包装有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市凤岗镇金凤凰大道凤芝美工业园E栋
联系电话	13903036333

## 产品详情

### 两端开放式

它是用筒状膜或平膜先将被包装物裹在一个套筒里然后再进行热收缩作业，包装完成后在包装物两端均有一个收缩口。

### 四面密封式

将产品四周用平膜或筒状膜包裹起来，接缝采用搭接式密封。用于要求密封的产品包装。

### 一端开放式

托盘收缩包装是一典型实例，先将薄膜制成方底大袋，再将大袋自上而下套在堆叠商品托盘上，然后进行热收缩。将装好产品的托盘放在输送带上，套上收缩薄膜袋；由输送带送入热收缩通道，通过热收缩通道后即完成收缩包装。其主要特点是产品可以以一定数量为单位牢固地捆包起来，石碣热收缩膜生产商，在运输过程中不会松散，并能在露天堆放。

### HP-50全自动边封机

1. 本机采用进口先进PLC可编程控制器，具有安全保护及报警装置，确保机器离速运转稳定性，各种设置操作均可在触摸屏上轻松完成：
2. 封口部分:切刀采用原装美国杜邦特弗龙涂层抗粘f)高温合金刀，封口不会开裂，不会焦化、不冒烟零污染。横刀采用垂直式驱动，纵刀采用国际先进的恒温侧封刀，封口线宽而牢固，可保证封切线在产品的中间位置，达到完美的封口效果。封刀自身还带有自动保护功能，有效防止误切包装物；

3. 边封系统：产品◎装长度不受限制，封口线离度可根据包装物高度而调S。送料长度控制经检测光电和PLC程序设定数据，精准地控制胶腹长度，使收缩效果更完美；
4. 配有进口检测光电，水平、垂直检测各一组，可根据被包装物大小规格切换选择检测光电，可轻易完成封◎装作业；
5. 自动卷取废料，采用传感器和单独涡轮减速马达控制，不会过于松弛或过紧而拉裂，废料容易拆卸；
6. 当包装物尺寸变更时，调整非常简单，无\*更换攢具与制袋器；
7. 温控器采用原装“欧姆龙”数显温控器，内置PID功能，封刀温度极为灵敏与精确，可随意设定；
8. 该机封切部分装有有机玻璃保护罩，石碣热收缩膜厂家，并带有自动报警功能，大大提高操作人员的安全性；
9. 机器可与生产线对接实现的无人化作

机器型号HP-50HP-5030输出电压380V、3|、50-60HZ380V、3|、50-60Hz功率2KW13Kw包装尺寸W+H?450mm (H<150)L1000xW400xH250mm封刀/炉腔尺寸500mmL1300xW500xH300mm包装速度20-40pcs/min20-35pcs/mtn使用气源6-8Kg/cm"6-8Kg/c, m!电流10A32A净重..250kg320kg机器尺寸L2050 x W1450 x H1300mmL1672xW770xH1560min

专为啤酒、饮料、纯净水、果汁、乳制品等饮品的全自动包装生产线设计。

热收缩包装机系列(8张)

具有输送进料、理瓶、裹膜、封切、收缩、冷却定型等流程的全自动化功能。

热收缩机采用世界先进的薄膜恒温热合技术，封口清晰，牢固。

封口快速冷却结构，保证在高速生产条件下，封口强度更高。

采用PLC程序自动循环控制，性能稳定可靠。

原装进口导杆气缸，保证准确动作。经久耐用。

感应开关控制送膜系统，可靠调控送膜长度，减少损耗。

所有输送均为变频调速，输送平稳流畅。

独特热收缩通道，两套离心式热风循环系统，热量平衡均匀，热收缩膜，收缩紧固、美观。

三层隔热处理，保温性能好，升温快，节约能源。

加强型冷却定型通道，可是包装膜迅速成高强度状态，方便储运。

包装组合及瓶型改变时调整方便，可实现一机多用的功能。

热收缩膜-三奋包装-石碣热收缩膜厂家由东莞市三奋包装有限公司提供。东莞市三奋包装有限公司 ( [www.dghpbz.com](http://www.dghpbz.com) ) 是从事“热收缩包装机,全自动包装机,收缩膜包装机,热收缩炉”的企业,公司秉承“诚信经营,用心服务”的理念,为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询!联系人:王总。