

# 兴安盟方瓶贴标机 方瓶贴标机厂商 丽索机械

产品名称	兴安盟方瓶贴标机 方瓶贴标机厂商 丽索机械
公司名称	上海丽索机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青浦区华新镇嘉松中路658号5栋
联系电话	13917429828

## 产品详情

工作原理：工作过程的开始是箱子在传送带上以一个不变的速度向贴标机进给。机械上的固定装置将箱子之间分开一个固定的距离，并推动箱子沿传送带的方向前进贴标机的机械系统包括一个驱动轮，一个贴标轮，和一个卷轴。驱动轮间歇性地拖动标签带运动，标签带从卷轴中被拉出，同时经过贴标轮贴标轮会将标签带压在箱子上。在卷轴上采用了开环的位移控制，用来保持标签带的张力因为标签在标签带上是彼此紧密相连的，所以标签带必须不断起停。

常见故障与原因分析：1.贴不上标签：a-出标速度过慢。调高出标速度。b-预留标签不够长。调长预留标签长度。c-出标速度太快。调小出标速度。d-测物电眼离出标端太远。e-分瓶间隔太小。调低分瓶转速或调整分瓶螺杆位置。f-标签粘性差或被贴物不干净。2.标签贴后起皱：a-预留标签太长。调小标签预留长度。b-送标速度太快而卷瓶速度不够快。调整卷瓶带速度与送标器速度匹配。

解决方法：贴标中要达到很好的视觉效果。其中之一就是避免贴标中的翘标现象。在管子未灌装之前贴标，兴安盟方瓶贴标机，贴好以后再进行灌装封尾，而在封尾过程中的加热对标签的考验尤其严峻，标签距离底端越近，翘标的可能性就越大。实际应用中几乎每个厂家都有类似问题，方瓶贴标机供应，解决的办法也多种多样：（一）、增加标签的粘度，尽量使标签粘贴牢固。要达到这个效果，需从以下几个方面加以考虑：提高被贴软管的表面质量。大部分的产品表面过有光油，会增加贴标的困难，内容物的渗出，管壁的微孔等等都会造成标签的翘起，方瓶贴标机厂商，如何避免此类问题的发生，应该是大家要考虑的一个比较重要的问题。在贴标过程中控制标签的贴标压力。控制贴标过程中的温度。增加贴标温度，会改善贴标效果，因为随温度的升高，物体内部物质的活性会增加，标签才更容易与管

身融合。

兴安盟方瓶贴标机-方瓶贴标机厂商-丽索机械(推荐商家)由上海丽索机械有限公司提供。上海丽索机械有限公司(www.lisuojixie.com)是一家从事“生产加工机械设备及配件,五金”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“丽索机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使丽索机械在机械加工中赢得了众的客户信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!