

阳极氧化处理 富坤阳极氧化 阳极氧化

产品名称	阳极氧化处理 富坤阳极氧化 阳极氧化
公司名称	惠州市富坤阳极氧化有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	博罗县罗阳镇小金四角楼戴屋村（注册地址）
联系电话	13352612880

产品详情

压铸铝——惠州市富坤阳极氧化有限公司

压铸铝也是我们非常常见的铝合金材料，通常通过铸造工艺做出半成品，当然含硅量一般在12%。以此来增强工件硬度。设计到表面处理方面一般是通过阳极氧化进行的，一般我们所讲的压铸铝阳极氧化本色指的暗灰色，本色阳极氧化，当然也有少量的压铸铝不含硅，是纯铸铝，比如常见的压铸铝制品有门把手等，那么可以做任何想要的装饰性阳极氧化效果。我们今天注重讲的是压铸铝（含硅）本色阳极氧化。

目前压铸铝阳极氧化大家常见的问题是，表面颜色不统一，有的地方颜色深有的地方颜色浅，还有的出现发红等现象。我们如何来解决这些问题呢？

- A 简化压铸铝阳极氧化工艺，没有必要的前处理减掉，解决颜色深浅问题；
- B 降低阳极氧化槽电解液浓度，既环保又符合工艺要求，解决颜色深浅问题；
- C 降低阳极氧化输出电压值，既节能又符合电极化工艺，解决颜色深浅问题；
- D 恒温阳极氧化槽液温度，千万不要超过30℃，解决颜色偏差问题

铝阳极氧化封闭工艺

铝氧化膜是多孔性膜，无论有没有着色处理，在投入使用前都要进行封闭处理，阳极氧化处理，这样才能提高其耐蚀性和耐候性。处理的方法有三类，即高温水化反应封闭、无机盐封闭和有机物封闭等。

（1）高温水封闭

这种方法是利用铝氧化膜与水的水化反应，将非晶质膜变为水合结晶膜：

水化反应在常温和高温下都可以进行，但是在高温下特别是在沸点时，所生成的水合结晶膜是非常稳定的不可逆的结晶膜，因此，常用的铝氧化膜的封闭处理就是沸水法或蒸汽法处理。

(2) 无机盐封闭

无机盐法可以提高有机着色染料的牢度，因此在化学着色法中常用。

醋酸盐法

硅酸盐法

(3) 有机封闭法

这是对铝氧化膜进行浸油、浸漆或进行涂装等，由于成本较高并且增加了工艺流程，因此不大采用，较多的还是用前述的两类方法，并且以高温水合法为主流。

硬质氧化一般人都知道的，但硬质氧化真正的处理过程也许一般人还不太了解，

硬质氧化工艺特点：硬质阳极氧化的电解液时在-10 ~ +5 左右的温度下电解。由于硬质阳极氧化所生成的氧化膜层具有较高的电阻，会直接影响到电流强度的氧化作用。膜层较厚、硬而耐磨、封孔后可获得更好的抗蚀性；氧化层的数量不同，就意味着厚度不同，氧化层的质量不同，就意味着氧化层致密程度有差异，导致的结果就是氧化表面厚薄不均，并伴有花点，效果很差。膜层无色透明、吸附能力强极易着色；

阳极氧化溶液温度范围超过35 而避免或减少氧化膜的疏松或粉化。一些工艺试验和生产实践已证实，阳极氧化，在硫酸阳极氧化电解液中加入适量羧酸或丙三醇可有效减少反应热效应的不良影响，处理电压较低，耗电少；处理过程不必改变电压周期，氧化膜孔隙小，原因是氧化温度太低，抑制皮膜被硫酸溶解，可适当调高氧化温度避免此问题。硬质阳极氧化膜熔点高达2320K，优良的绝缘性，耐击穿电压高达2000V，增强了抗腐蚀性能，在 $\rho = 0.03\text{NaCl}$ 盐雾中经几千小时不腐蚀。

惠州市富坤阳极氧化有限公司一家对铝制品专业表面处理硬氧、硬质氧化、硬质阳极氧化、着色氧化、铝氧化、普通阳极氧化、喷砂阳极氧化、拉丝阳极氧化工艺铝合金化学砂面及机械抛光、拉丝、喷砂等各类铝表面处理等生产加工，阳极氧化厂，并能根据客户要求定制各种铝材产品，并拥有一群技术精湛、服务一级的生产和品质管。全天专车接送货服务，欢迎广大客户与我们联系。

阳极氧化处理-富坤阳极氧化-阳极氧化由惠州市富坤阳极氧化有限公司提供。惠州市富坤阳极氧化有限公司 (www.hzfukun.com) 为客户提供“铝型材氧化,电解,化学抛光及机件,机械拉丝,打磨加工,镭雕”等业务，公司拥有“富坤阳极氧化,富坤硬质氧化,富坤本色氧化”等品牌。专注于铝艺品等行业。欢迎来电垂询，联系人：严先生。