

昆山思必得电子科技 苏州工业级3D打印机

产品名称	昆山思必得电子科技 苏州工业级3D打印机
公司名称	昆山思必得电子科技有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山开发区前进东路399号台协国际商务广场1208室
联系电话	15250179389

产品详情

看3D打印在汽车行业的应用如何贯穿整个生命周期

汽车整个生命周期包括研发、生产和使用三个环节，3D打印在每一个环节当中均有应用。3D打印在研发环节应用较多，工业级3D打印机，主要应用于试验模型和功能性原型，作为设计验证和评估的手段。

研发环节

汽车研发环节一般包括五个阶段：方案策划、概念设计、工程设计、样车试验以及投产启动。3D打印技术因其独有的优势，在研发环节的应用较多，在概念设计、工程设计、样车试验以及投产启动均有应用，体现为3D打印试验模型、功能性原型等形式。

DLP 数字光处理技术：高倍速的光固化技术

DLP技术是光固化成型技术中的一种，早由德州仪器开发，被称为数字光处理快速成型技术。DLP技术使用一种较高分辨率的数字光处理器来固化液态光聚合物，逐层对液态聚合物进行固化。数字光处理技术与SLA相似，在文中我会详细跟大家讲解两者的不同之处。

DLP技术原理

数字光处理技术(Digital Light Processing, DLP)与SLA光固化成型技术比较相似，打印材料同为光敏树脂，工作原理都是利用液态光敏树脂在紫外光照射下固化的特性。不同的是，DLP是一下子可以成型一个面，而SLA只可以成型一个点，再由点到线、由线到面进行固化，故DLP比SLA要快。二者本质的差别在于照射的光源：SLA采用激光点聚焦到液态光聚合物，而DLP成型技术是先把影像信号经过数字处理，然后再把光投影出来固化光聚合物。

DLP工作原理

基于DLP技术的3D打印机免去了逐层构建的复杂操作，可以实现一次成形，因而节省了很多时间。具备一次成形的能力意味着，实物的复杂结构和尺寸对总体构建时间并没有丝毫的影响。如果打印机的构建区域可以容纳10个部件，则这10个部件可以同时构建。

DLP与SLA对比

在成型时，SLA一般是由点到线、再由线到面，而DLP则是一层一层地成型。因此，DLP成型的速度要比SLA快。普遍来说，由于造价较高，基于DLP技术的3D打印机价格要比SLA机型高。

昆山思必得电子科技-苏州工业级3D打印机由昆山思必得电子科技有限公司提供。昆山思必得电子科技-苏州工业级3D打印机是昆山思必得电子科技有限公司（www.speed-3d.cn）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：陈伟。