

皮带输送机 华尔佳 黄石输送机

产品名称	皮带输送机 华尔佳 黄石输送机
公司名称	武汉华尔佳传动设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市东西湖区径河街道塔西路余家墩72号4号 车间1层
联系电话	18217152303

产品详情

武汉华尔佳传动设备有限公司主要从事各类轻型输送产品的生产与加工，公司自成立以来，专业致力于各类工业皮带的生产，加工及销售。

首先从带式机系统的组成进行讲解：皮带输送机是散状物料输送与装卸设备，可广泛用于矿山，冶金，黄石输送机，建材，化工，电力，食品加工等工业领域，在煤矿，金属矿，钢铁企业，港口，水泥厂等地都可以看到皮机的大量应用，运输机械不仅能够完成散状物料的输送，还可以来输送成件物料，但依据使用地点，工作环境，输送物料种类的不同，在其设计和应用中也会有较大的差别；[1]

武汉华尔佳传动设备有限公司主要从事各类轻型输送产品的生产与加工，公司自成立以来，专业致力于各类工业皮带的生产，加工及销售。

现代化的输送机系统对防尘具有更高的要求，为此，在各转接处设有洒水集尘的装置，皮带输送机，在胶布输送机沿线会设有防风罩或挡风板，皮带式输送机，系统是由单机组成的，对在整机系统中工作的操作和修理者来说，既要立足于自己分管的单机，又要了解系统间的相互联系，单机又是由许多部件组成的，只有做好各个部件的日常维护保养，使其处于良好的工作状态，才能确保设备的安全运行；

武汉华尔佳传动设备有限公司主要从事各类轻型输送产品的生产与加工，公司自成立以来，滚道输送机，专业致力于各类工业皮带的生产，加工及销售。

(1) 检查托辊横向中心线与带式输送机纵向中心线的不重合度。如果不重合度值超过3mm，则应利用托辊组两侧的长形安装孔对其进行调整。具体方法是输送带偏向哪一侧，托辊组的哪一侧向输送带前进的方向前移，或另外一侧后移。(2) 检查头、尾机架安装轴承座的两个平面的偏差值。若两平面的偏差大于1mm，则应对两平面调整在同一平面内。头部滚筒的调整方法是：若输送带向滚筒的右侧跑偏，则滚

筒右侧的轴承座应当向前移动或左侧轴承座后移；若输送带向滚筒的左侧跑偏，则滚筒左侧的轴承座应当向前移动或右侧轴承座后移。尾部滚筒的调整方法与头部滚筒刚好相反。（3）检查物料在输送带上的位置。物料在输送带横断面上不居中，将导致输送带跑偏。