

# 上海进口圆锯片 彭澄机电 进口圆锯片供应

产品名称	上海进口圆锯片 彭澄机电 进口圆锯片供应
公司名称	江阴彭澄机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江阴市青山路76号
联系电话	13915254142

## 产品详情

### 锯齿的形状

齿形有角齿、曲背齿、左右齿、高低齿、以及并不多见的组合齿等。组合齿是两种齿形的组合，修磨比较复杂。所见应用广的就是左右齿。

### 锯齿的角度

正确选择锯齿的角度参数是决定锯切质量的关键。角度包括前角和后角。前角是锯齿的切入角，主要影响锯切材料所消耗的力，前角越大锯齿切削锐度越好，切削越轻快，进口圆锯片哪家好，进刀越省力。一般被加工材料材质较软时，进口圆锯片供应商，选较大的前角，进口圆锯片供应，反之则选较小的前角。后角是锯齿与已加工表面的之间的夹角，其作用是防止锯齿与已加工表面发生摩擦，后角越大则摩擦越小，切口越光洁。倒角不能过小，它起着保持锯齿的耐用度、散热性的作用。锯齿的角度就是锯齿在切削时的位置，锯齿的角度影响着切削的性能效果。

圆锯片的直径、厚度、齿数、齿形、角度等一系列参数组合成锯片的整体，要合理选择和搭配才能更好地发挥圆锯片的性能，更利于切割效果和锯片使用寿命的延长

圆锯机锯片是设备切断成本控制为关键的一部分，保护好圆锯机锯片能有效的提升切断工件的品质，更

能降低材料的损耗，因此在日常中维护好圆锯片就显的非常重要了。

## 一、圆锯机锯片的存放和维护

圆锯片因为是消耗品，如果在切断工件大量的情况下，很多企业会一次性购买较多锯片，那么就会存在一个存放的问题，如果没有按相关规定进行保存，将会使锯片损伤。

### 圆锯片的齿数

一般来说圆锯片的齿数越多，在单位时间内切削的刃口越多，切削性能越好，但齿数过密，齿间的容屑量变小，容易引起锯片发热或者铁屑卡在齿间造成设备的损坏；另外锯齿过多，当进给量配合不当的话，每齿的切削量很少，会加剧刃口与工件的磨擦，影响圆锯片的使用寿命。当然了，上海进口圆锯片，如果锯齿过稀，齿间的距离就大，刃口与工件的冲击就大，会产生锯片跳动影响同样的影响圆锯片的使用寿命。在选择云锯片齿数时我们应该根据切割的材料而定。

### 上海进口圆锯片-彭澄机电-

进口圆锯片供应由江阴彭澄机电有限公司提供。江阴彭澄机电有限公司（[www.jypcjd.cn/](http://www.jypcjd.cn/)）是江苏无锡，行业专用设备的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在江阴彭澄机电领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创江阴彭澄机电更加美好的未来。