

2020苏州高光UV塑胶五金件喷漆加带出租

产品名称	2020苏州高光UV塑胶五金件喷漆加带出租
公司名称	苏州伟利铖电子科技有限公司
价格	.15/PCS
规格参数	伟利铖:塑胶五金烤漆 T400:600*600 苏州:胥口
公司地址	苏州市吴中区胥口镇东山大道胥口段东侧
联系电话	0512-66952075 18115562075

产品详情

苏州伟利铖科技有限公司位于人间天堂江苏省苏州市吴中区胥口镇东山大道10618号。于2013年7月成立是一家专业加工各类塑胶件、五金件，喷漆、电镀、镭雕印刷烫金及成型。橡胶漆喷涂、高哑光油、PU喷涂、导电漆、皱纹漆喷涂等综合性企业。本公司在引进先进的喷漆生产流水线的基础上严格按照国家环保生产标准，利用先进科技与技术手段使塑胶表面与油漆涂层产生良好的结合，可广泛用于：液晶电视、平板电脑(MID)、手机、移动电源、数码相机、航空器材、投影仪、摇控器及新能源汽车部件、各类小家电等喷涂加工。公司秉承“顾客满意”的质量方针，坚持客户至上的管理理念，为客户提供全方位服务。公司拥有万级无尘涂装车间、往复式喷涂设备及其高精度检测仪器。

自动喷漆设备就是自动地对金属和非金属的表面覆盖保护层或装饰层，以机械化作业代替人工劳力作业的专用设备，有喷涂机器人和自动涂装设备工作范围大、速度快、精度高，特别适合对金属、塑料、木材等材料等中小零件的喷涂，可与转台、滑台输送链系统等辅助设备集成作业，主要合作伙伴主要有蔚来汽车，通用汽车，索尼公司及创维集团等。

优势：

质量稳定：实行全过程质量监控，细致入微，全方位检测！

价格合理：高效内部成本控制，减少了开支，让利于客户！

交货便捷：高端生产流水线，充足的货源，缩短了交货期限！

我们提供起货快捷、交货准时的生产实力，具有竞争性的价格服务客户，本着客户优先，优良的服务宗旨，竭诚为您服务，衷心期待与所有客户携手合作，开创未来，共创双赢！

塑料喷漆工艺流程简介 1.退火：塑料成型时易形成内应力，涂装后应力集中处易开裂。可采用退火处理或整面处理，消除应力。退火处理是把ABS塑料成型件加热到热变形温度以下，即60℃，保温2h。由于采用此种工艺需要大量的设备投资，因此，可采用整面处理的技术，即配置能够消除塑件内应力的溶液在室温下对塑件表面进行15~20min的处理即可。

2.除油：塑料件表面常沾有油污、手汗和脱模剂，它会使涂料附着力变差，涂层产生龟裂、起泡和脱落。涂装前应进行除油处理。对塑料件通常用汽油或酒精清洗，然后进行化学除油化学除油后应彻底清洗工件表面残留碱液，并

用纯水清洗干净，晾干或烘干。

3.除电及除尘：塑料制品是绝缘体，表面电阻一般在 10^{13} 左右，易产生静电。带电后容易吸附空气中的细小灰尘而附着于表面。因静电吸附的灰尘用一般吹气法除去十分困难，采用高压离子化空气流同时除电除尘的效果较好。

4.喷涂：塑料涂层厚度为15~20 μm ，通常要喷涂2~3道才能完成。一道喷涂后晾干15min，再进行第二次喷涂。需要光亮的表面还必须喷涂透明涂料。涂后的制件对于阻燃性能基本没有影响。

5.烘干：涂完后可在室温下自干，也可在60℃条件下烘烤30min。