

# 供应不锈钢QPQ处理，氮化处理，窒化处理以及发黑加工

产品名称	供应不锈钢QPQ处理，氮化处理，窒化处理以及发黑加工
公司名称	常州鼎基精密五金有限公司
价格	3.00/公斤
规格参数	品牌:常州鼎基 工艺:表面热处理 工艺:QPQ，发黑，氮化，窒化
公司地址	武进区牛塘镇漕溪村委金家
联系电话	15961214809

## 产品详情

### 鼎基热处理专注做QPQ处理，不锈钢氮化处理，不锈钢发黑加工，窒化处理，黑色氧化，镀黑

氮化处理是指一种在一定温度下一定介质中使氮原子渗入工件表层的化学热处理工艺。经氮化处理的制品具有优异的耐磨性、耐疲劳性、耐蚀性及耐高温的特性。

液体软氮化主要不同是在氮化层里之有 $Fe_3N$ 相， $Fe_4N$ 相存在而不含 $Fe_2N$ 相氮化物，相化合物硬脆在氮化处理上是不良于韧性的氮化物，液体软氮化的方法是将被处理工件，先除锈，脱脂，预热后再置于氮化坩埚内，坩埚内是以TF-1为主盐剂，被加热到560~600℃处理数分至数小时，依工件所受外力负荷大小，而决定氮化层深度，在处理中，必须在坩埚底部通入一支空气管以一定量之空气氮化盐剂分解为CN或CNO，渗透扩散至工作表面，使工件表面外层化合物8~9%wt的N及少量的C及扩散层，氮原子扩散入Fe-Fe基地中使钢件更具耐疲劳性，氮化期间由于CNO之分解消耗，所以不断要在6~8小时处理中化验盐剂成份，以便调整空气量或加入新的盐剂。

液体软氮化处理用的材料为铁金属，氮化后的表面硬度以含有Al, Cr, Mo, Ti元素者硬度较高，而其含金量愈多而氮化深度愈浅，如炭素钢Hv 350~650，不锈钢Hv 1000~1200，氮化钢Hv 800~1100。

液体软氮化适用于耐磨及耐疲劳等汽车零件，缝衣机、照相机等如气缸套处理，气门阀处理、活塞筒处理及不易变形的模具处。采用液体软氮化的国家，西欧各国、美国、苏俄、日本。

#### 【工件展示】

