

# 冷拔无缝方管厂家 冷拔无缝方管 青州东盛工贸公司

产品名称	冷拔无缝方管厂家 冷拔无缝方管 青州东盛工贸公司
公司名称	青州市东盛工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青州市309国道大尹路口南1公里
联系电话	13953655196

## 产品详情

钢管冷拔机上所使用的钢管表面的光洁度也是有很大要求的，尺寸以及精度需要达到一定的值，钢管的硬度要不能低于HRC70以上，设备要求在拉拔的过程中千万不能出现模具粘刚以及顶头的情况发生，钢管在生产的过程中退火的工序是非常重要的，因为它可以影响钢管的质量。

退火的质量会影响钢管冷拔机的性能以及氧化皮的清除，所以在进行退火处理的过程中需要配置无氧化光亮退火炉设备，钢管在进行酸洗的过程中非常容易就会形成黑渣，这些黑渣会在后期的生产时候形成产品表面的黑斑，为了防止产品黑斑的形成，可以在酸池中加入5-10g/l的NaCl。

钢筋冷拔机在进行加工的过程中主要是采用强力拉拔的方法进行工作的，冷拔无缝方管厂家，在操作的过程中是采用其钨合金钢制成的拔丝模，在进行加工时其模具的孔要比钢筋的直径要小几毫米，然后在把钢筋拔成比原钢筋直径更小的钢丝。

链式冷拔机在进行使用的过程中主要是采用其单链传动结构，冷拔无缝方管，设备在运行的过程中主要是采用其自动插芯棒装置，在运行的过程中可以实现其型钢、钢管以及圆钢的拉拔加工。

链式冷拔机在进行使用的过程中主要是采用其单链传动结构，冷拔无缝方管规格，设备在运行的过程中主要是采用其自动插芯棒装置，在运行的过程中可以实现其型钢、钢管以及圆钢的拉拔加工。

钢管冷拔机对钢管的壁厚是有一定的要求的，冷拔无缝方管销售，其内壁必须要均匀，管的内外千万不能有缺陷出现，设备的配置的外表需要及时抛光，产品的内孔出现缺陷需要及时的清理，设备中的钢管

在生产时增加热轧毛管酸洗复检工序，在进行加工时需要保证毛管的外表没有裂纹以及折叠的情况出现。

冷拔无缝方管厂家-冷拔无缝方管-青州东盛工贸公司由青州市东盛工贸有限公司提供。青州市东盛工贸有限公司（[www.lengbachang.com](http://www.lengbachang.com)）在金属建材这一领域倾注了诸多的热忱和热情，东盛工贸一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：刘宏军。