

# 常州提供不锈钢退火处理 不锈钢光亮退火加工厂家

产品名称	常州提供不锈钢退火处理 不锈钢光亮退火加工厂家
公司名称	常州鼎基精密五金有限公司
价格	3.00/公斤
规格参数	品牌:常州鼎基 工艺:不锈钢退火(真空) 产地:常州武进
公司地址	武进区牛塘镇漕溪村委金家
联系电话	15961214809

## 产品详情

常州鼎基不锈钢真空退火，[不锈钢固溶](#)，不锈钢退磁，真空钎焊，光亮退火，光亮淬火，真空热处理，不锈钢热处理加工

退火的目的

- (1) 降低硬度，改善切削加工性。
- (2) 消除残余应力，稳定尺寸，减少变形与裂纹倾向；
- (3) 细化晶粒，调整组织，消除组织缺陷。
- (4) 均匀材料组织和成分，改善材料性能或为以后热处理做组织准备。

在生产中，退火工艺应用很广泛。根据工件要求退火的目的不同，退火的工艺规范有多种，常用的有完全退火、球化退火、和去应力退火等。

重结晶退火(完全退火)

应用于平衡加热和冷却时有固态相变(重结晶)发生的合金。其退火温度为各该合金的相变温度区间以上或

## 退火

以内的某一温度。加热和冷却都是缓慢的。合金于加热和冷却过程中各发生一次相变重结晶，故称为重结晶退火，常被简称为退火。

这种退火方法，相当普遍地应用于钢。钢的重结晶退火工艺是：缓慢加热到 $Ac_3$ （亚共析钢）或 $Ac_1$ （共析钢或过共析钢）以上 $30 \sim 50$ ，保持适当时间，然后缓慢冷却下来。通过加热过程中发生的珠光体（或者还有先共析的铁素体或渗碳体）转变为奥氏体（回相变重结晶）以及冷却过程中发生的与此相反的第二回相变重结晶，形成晶粒较细、片层较厚、组织均匀的珠光体（或者还有先共析铁素体或渗碳体）。退火温度在 $Ac_3$ 以上（亚共析钢）使钢发生完全的重结晶者，称为完全退火，退火温度在 $Ac_1$ 与 $Ac_3$ 之间（亚共析钢）或 $Ac_1$ 与 $A_{cm}$ 之间（过共析钢），使钢发生部分的重结晶者，称为不完全退火。前者主要用于亚共析钢的铸件、锻轧件、焊件，以消除组织缺陷（如魏氏组织、带状组织等），使组织变细和变均匀，以提高钢件的塑性和韧性。后者主要用于中碳和高碳钢及低合金结构钢的锻轧件。此种锻、轧件若锻、轧后的冷却速度较大时，形成的珠光体较细、硬度较高；若停锻、停轧温度过低，钢件中还有大的内应力。此时可用不完全退火代替完全退火，使珠光体发生重结晶，晶粒变细，同时也降低硬度，消除内应力，改善被切削性。此外，退火温度在 $Ac_1$ 与 $A_{cm}$ 之间的过共析钢球化退火，也是不完全退火。

重结晶退火也用于非铁合金，例如钛合金于加热和冷却时发生同素异构转变，低温为

$\beta$ 相（密排六方结构），高温为  $\alpha$ 相（体心立方结构），中间是“ $\beta + \alpha$ ”两相区，即相变温度区间。为了得到接近平衡的室温稳定组织和细化晶粒，也进行重结晶退火，即缓慢加热到高于相变温度区间不多的温度，保温适当时间，使合金转变为  $\beta$ 相的细小晶粒；然后缓慢冷却下来，使  $\beta$ 相再转变为  $\alpha$ 相或  $\beta + \alpha$ 两相的细小晶粒。