

湖南中空吹塑设备 潍坊云龙机械 中空吹塑设备

产品名称	湖南中空吹塑设备 潍坊云龙机械 中空吹塑设备
公司名称	潍坊云龙机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省昌邑市饮马镇驻地
联系电话	13806367801

产品详情

中空吹塑设备过程中有哪些操作要点

- 1、熟悉塑料材料的成型加工性能。
- 2、控制好挤出机的温度、转速及熔体的压力。
- 3、控制好型坯的壁厚和质量。
- 4、为减少型坯的自重下垂，潍坊中空吹塑设备，在允许的条件下，加快型坯的挤出速度，缩短模具的等候时间。
- 5、吹胀压力要足够，吹气速率以快为好。
- 6、要保证型坯吹胀时排气充分。
- 7、在保证制品充分冷却的前提下尽量缩短成型周期。

中空吹塑设备可防止意外损坏挤出机

- 1.在日常生产过程中，一些设备制造商对生产现象采用了不完善的管理措施，没有采取有效的技术措施来防止碎石和金属小零件等杂质混入挤出机中，可能会经常发生异常磨损和损坏螺杆和机筒的损坏甚至可能损坏整个挤出机设备。
- 2.挤出机温度和树脂压力失去控制也是造成螺杆和机筒损坏的重要原因之一。当挤出机的温度不符合工艺要求并迫使挤出机启动时，中空吹塑设备报价，不仅容易造成挤出机螺杆和机筒的直接损坏，还可能导致大型挤出机推力轴承，齿轮箱，直流电动机设备可能造成损坏，特别是当塑料原料和回收的副材料

中有杂质时，应引起足够的重视。

3.操作人员在生产中使用中空吹塑设备的经验不足会导致挤出机螺杆和机器的意外损坏。由于中空吹塑设备组的挤出机比中小型中空模塑机挤出机需要更长的加热时间，因此如果将使用中小型中空模塑机的经验应用于中空吹塑设备的操作，容易判断温度控制仪器的显示数据等表面现象，并在树脂温度不符合艺术要求的情况下开始运行，这会损坏挤出设备。

1.必须打开冷却材料的冷却水，即使螺丝被咬，也会发生这种现象。

2.预热液压油。如果中空吹塑设备的油箱中的液压油温度过低，则应立即打开加热器，通常是在大型机器上安装。

3.按下启动按钮并立即停止，检查泵的运行方向是否正确。如果不一致，请立即更换两相连接电机的电源线。

4.机器的打开应在液压系统无压力的情况下进行。打开后，湖南中空吹塑设备，将每个泵的溢流系统的压力调节至安全压力。在大型注射机中，通常有两个压力系统，一个是模具夹紧单元，另一个是注射单元，中空吹塑设备，每个单元都有一个压力释放空间。泵停止后，必须打开泄压阀。泵工作时，必须关闭泄压阀。

湖南中空吹塑设备-潍坊云龙机械(在线咨询)-中空吹塑设备由潍坊云龙机械有限公司提供。潍坊云龙机械有限公司（www.yunlongjixie.com）在中空吹塑机这一领域倾注了诸多的热忱和热情，潍坊云龙机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：于经理。