

扁顶针加工 顶针加工 东莞顶针加工

产品名称	扁顶针加工 顶针加工 东莞顶针加工
公司名称	东莞市祝福精密五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头社区沙涌路63号新沙工业园三楼
联系电话	13532466376

产品详情

企石冲头加工，横沥冲头加工，桥头冲头加工，谢岗冲头加工

压铸模具是铸造液态模锻的一种方法，一种在专用的压铸模锻机上完成的工艺，压铸模具顶针经常断说明顶出时阻力太大，知道了顶针断裂的原因，检查硬件有无拉伤变形的地方，适当改善出模斜度，顶针加工，就能很好的解决。

做压铸模具的，基本都遇到过模具顶针断掉，或卡死的问题。顶针虽然不值钱，但是模具顶针总断所带来的时间损耗，人工损耗，设备损耗加起来也是一笔不小的损失。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，扁顶针加工，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。

企石定位针加工，横沥定位针加工，桥头定位针加工，谢岗定位针加工

滚珠导套是工业生产中相对较常见的模具配件，也是常用的配件。它在模具中起着非常重要的作用。那么滚珠导套的特点是什么？

- 1、精度高：外轮使用高碳铬轴承钢。通过硬化和磨削，可以确保滚珠导套良好的刚性和高精度。
- 2、方便安装：滚珠导套以足够的精度进行管理，尺寸加工均匀，并且更易于安装或更换零件。

3、节省空间：保持架由轻合金制成，外轮更薄，因此更轻巧并节省了空间。

正是由于滚珠导套具有精度高、方便安装和节省空间等特点，顶针加工厂，才使得它在模具生产中显得非常重要，也受到了大部分客户的欢迎。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。随着市场的发展壮大，公司不断引进先进加工设备及检测仪器，顶针加工厂家，精度不断提高。为满足客户日益扩大的需求，公司又开发了压铸模具配件及机械五金精密零件加工的市场。

司筒是在产品上有圆形的通孔或盲孔，而胶位又必须设置顶出所采用的一种顶出装置金属配件。

司筒是有两部分组成，司筒（顶管）和内针。司筒是套在内针上的。可以上下移动。内针固定在模具底板上，司筒装在顶针板上，当顶出的时候，司筒随着顶针板上移，这时内针因为固定在模具底板上，没有移动，从而司筒将包在内针的上产品顶出去。

在产品上有圆形的通孔或盲孔，而胶位又必须设置顶出所采用的一种顶出装置金属配件。

司筒是有两部分组成，司筒（顶管）和内针。司筒是套在内针上的。可以上下移动。内针固定在模具底板上，司筒装在顶针板上，当顶出的时候，司筒随着顶针板上移，这时内针因为固定在模具底板上，没有移动，从而司筒将包在内针的上产品顶出去。

东莞祝福精密五金有限公司成立于2010，位于东莞长安，公司成立以来，主要加工半导体封装模精密配件及一些切筋分离刀具，冲压模具配件，橡胶模具型芯，塑料模具顶针等一些精密模具配件。

扁顶针加工-顶针加工-东莞顶针加工由东莞市祝福精密五金有限公司提供。东莞市祝福精密五金有限公司（www.baidu.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。祝福精密五金——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市长安镇沙头社区沙涌路63号新沙工业园三楼，联系人：李先生。