

智能托盘叉车

产品名称	智能托盘叉车
公司名称	杭州蓝芯科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:蓝芯科技 型号:LXLR-FL12000 产地:杭州
公司地址	杭州市余杭区文一西路1818-2号中国人工智能小镇7-902
联系电话	0571-88690935 13675884706

产品详情

智能托盘叉车适用于托盘作业流程繁多的仓库。它不仅能完成全自动化搬运作业，还可节省人力，避免或减少人工作业时造成的货物损坏。而托盘是物流搬运作业过程中应用量比较大的设备之一，年新增托盘用量将超过2000万件，市场体量不言而喻。

智能托盘叉车应用场景：1、点到点托盘搬运2、路径支持动态更新3、激光叉车不适应区域4、MES或WMS任务驱动5、呼叫盒呼叫及触摸屏任务指派

智能托盘叉车技术参数：

基础参数

托盘搬运叉车

托盘堆高叉车

导航方式

自然导航

自然导航

额定载荷

2000 kg

1000 kg

长*宽*高

2130*880*1810 (mm)

1805*900*1725 (mm)

机身自重 (含电池)

950kg

661kg

行驶通道宽度

2536 mm

2026 (托盘800*1200) mm

充电方式

手动/自动

手动/自动

叉臂举升高度

125mm

1295mm

运动性能

定位精度

± 10 mm

± 10 mm

运行速度

1.0m/s

1.0m/s

转弯半径

2031mm

1450mm

续行时间

8h

8h

硬件性能

定位辅助

相机

相机

驱动方式

舵轮驱动

舵轮驱动

电池规格

48V120Ah

48V120Ah

充电时长

2小时

2小时

电池寿命

1500次循环

1500次循环

扩展接口

USB2.0

USB2.0

安全性能

避障方式

视觉+激光

视觉+激光

防撞停障

具备

具备

声光报警

安全触边

具备

具备

运行环境

室内/室外

室内

室内

单张地图

200000 m

200000 m

工作温度

0~40

0~40

工作湿度

10%-90%无凝露

10%-90%无凝露

工作坡度

3°

3°

空气环境

无粉尘、易燃易爆、腐蚀性气体

无粉尘、易燃易爆、腐蚀性气体

网络通信

WIFI/IEEE 802.11 a/b/g/n/ac

WIFI/IEEE 802.11 a/b/g/n/ac