

防波扭工字块模具 扭工字块模具形成方式 保定方瑞模具厂

产品名称	防波扭工字块模具 扭工字块模具形成方式 保定方瑞模具厂
公司名称	河北弘翔模具制造有限公司
价格	500.00/件
规格参数	品牌:方瑞 规格:按图加工 产地:河北
公司地址	河北省保定市清苑区阎庄乡北阎庄村
联系电话	13932286314 13932286314

产品详情

防波扭工字块模具 扭工字块模具形成方式 保定方瑞模具厂，扭工字块模具在工作时承受很大的应力，而且不均匀。当扭工字块模具的某个部位的应力超过了当时温度下扭工字块模具材料的屈服极限时，就会以晶格滑移、孪晶、晶界滑移等方式产生塑性变形，改变了几何形状或尺寸，而且不能修复再工作时，叫塑性变形失效。塑性变形的失效形式表现为墩粗、弯曲、形腔胀大、塌陷等。

扭工字块模具的塑性变形是扭工字块模具金属材料的屈服过程。是否产生塑性变形，起主导作用的是机械负荷以及扭工字块模具的室温强度。在高温下工作的扭工字块模具，是否产生塑性变形，主要取决于扭工字块模具的工作温度和扭工字块模具材料的高温强度。扭工字块模具的使用寿命与扭工字块模具结构设计、扭工字块模具钢材选用、热处理、表面处理、机械加工研磨、线切割工艺，冲压设备、冲压材料及工艺，扭工字块模具润滑、保养维修水平差等诸多因素有关。其中引起扭工字块模具失效的各种因素中，扭工字块模具结构不合理、选材不当约占25%，热处理不当约占45%，工艺问题约占10%；设备问题、滑润问题等因素约占20%