

日本大隈2SP-10HG机床钢板护板，伸缩式防护板，导轨挡屑板

产品名称	日本大隈2SP-10HG机床钢板护板，伸缩式防护板，导轨挡屑板
公司名称	庆云金恒兴机床附件有限公司
价格	18600.00/件
规格参数	品牌:庆云金恒兴 型号:大隈2SP-10HG 制造商:庆云金恒兴机床附件有限公
公司地址	山东省德州市庆云县经济开发区常盛工业园3号
联系电话	0534-7088088 13905445500

产品详情

大隈2SP-10HG机床钢板护板，伸缩式防护板，导轨挡屑板机床制造业的经济规模就已超越德国和跃居位，并且一直保持至今。近年来，机床工业的总产出始终占总产出的四分之一左右。年机床工业的规模增长过程，大致可以划分成两个发展阶段。个阶段为开放初至上世纪末。这一阶段机床工业的主题是引进合作和，总体上处于培育基础积蓄能量的阶段，增长速度并不是很快。第段为本世纪初至今。这一时期各种增长要素——基础开放入世劳动力供应市场需求等充分叠加，机床工业随同经济同步进入了快速增长时期。

年金切机床总产量为万台，到年已达万台，年间产量增长了倍多，年均复合增长率达到%。机床工业这一阶段的高速发展，与整个机械工业乃至整个制造业的增长过程是完全同步的。正是机械工业乃至整个制造业的高速发展为机床工业创造了巨大的市场需求，从而拉动了机床工业经济规模的快速增长。机床工业经济规模于年跃居位的背后，还有另外一个重要背景，即和国家的经济增长在全球危机后出现了此消彼长的变化。由于迅速推出大规模投资计划，经济增长得到了快速恢复，重新进入高速增长的轨道。

正是这一增长落差为机床工业的规模跃升创造了条件。年来机床工业的进程，可以以年为界，大致划分

为两个不同阶段。阶段一的主要在两个层面展开。在宏观层面上，渐次退出计划经济模式，逐步向市场经济模式过渡；在微观层面上，以搞活企业为目标，逐步赋予企业经营主体和市场主体地位。自年至今，机床工业在宏观层面的是，放弃计划经济管理模式，确立社会主义市场经济和公有制为主体多种所有制经济共同发展的基本经济制度；在企业微观层面上，则深入到“抓大放小”。

产权制度和建立现代企业制度层面。年同志南巡推动了新一轮的思想解放。的十四届三中全会年月和十五大年月，又推出一系列举措。回顾机床工业年来的开放过程，以年加入贸易组织WTO为界可以划分为两个阶段。对外开放阶段的主要特征是“引进来”。机床工业重点骨干企业不仅纷纷引进国外先进设备以自身关键环节工艺保障能力，而且广泛开展了不同形式的技术引进，以自身的产品技术水平。据计，机床工业共实施技术引进合作项目余项，机床工业重点骨干企业多数都参与到这一进程中。

其中代表性的项目包括济南机床厂与山崎马扎克合作生产精密车床项目，北京机床FANUC数控系统伺服系统主轴电机和伺服驱动电机成套技术项目，济南第二Verson机械压力机技术项目等。上述引进合作项目的实施，使机床工业骨干企业的产品技术水平工艺装备能力和企业管理水平实现了大幅度，甚至是跨越式的提升。开放以来，经济经历了连续多年的高速增长，工业化和城镇化快速发展，经济社会结构发生巨大变化。这一过程为机床工业提供了巨大的市场空间，强有力地拉动了机床工业的快速发展。

机床工业属于生产资料供应部门，其发展直接依赖于固定资产投资的增长。机床工业的发展是固定资产投资的函数，投资增长，机床必然增长，投资增长速度快，则机床增速也相应加快，反之亦然。据国家数据，年固定资产投资不含农户，下同为亿元，为年亿元的倍，年间的年均复合增长率为%。年制造业固定资产投资为亿元，为年亿元的倍，年间的年均增长率为%。年设备工器具购置固定资产投资为亿元，为年亿元的倍，年间的年均增长率为%。可见近年来，无论是全社会固定资产投资，制造业固定资产投资，还是设备工器具购置投资的增长速度均保持在%以上的高水平。

由于固定资产投资高速增长的拉动，在年就已经成为大机床消费国，机床市场消费额在机床消费总额中的占比曾一度达到近%，至今继续保持在/左右的水平。与发达国家相比，我们是后来者，机床工业在产品技术质量和企业效率方面长期存在较大差距。机床工业的主要优势在于价格和服务，而支撑上述两大优势的主要因素是相对低廉的劳动力成本。在过去相当长的时期，劳动年龄-岁人口数量一直保持增长，为经济的快速发展提供了大量相对廉价的劳动力资源，机床工业也不例外。

世纪年代后期，机床工业国有企业的人均劳动生产率大致相当于同期同行业企业的/至/，企业的人均劳动力成本大致相当于企业的/至/，即企业为名员工所支付的成本大致相当于企业为-名员工支付的成本之和，差距十分悬殊。通过市场化机制转换内部管理升级和技术改造等综合措施，企业的人均劳动生产率迅速，且的速度明显高于劳动力成本的速度，使得企业的劳动力成本优势开始充分显现，这正是机床工业本世纪初开始连续高速增长劳动力资源背景，也即人口红利。

上述对比从另外一个角度说明，正是由于企业具有突出的劳动力成本优势，才在很大程度上平衡了劳动生产率水平低下的劣势，使得当时的企业能够在竞争中勉强支撑。自本世纪以来，上述情况开始发生明显变化。尽管机床工业在年的开放过程中取得了有目共睹的历史性成就，但是必须承认，我们自身的发展还存在不少问题。有长期存在的老问题，也有在发展过程中不断形成和积累的新矛盾；既有行业自身固有的问题，也有外部环境变化提出的新挑战；既有纯技术的问题，但更多的是超越技术层面的深层次结构性问题。

只有客观准确地认识差距和问题，才能为未来的战略和行动提供正确的导向，否则机床工业的转型就是一句空话。从全局的视角观察，机床工业存在的主要差距和问题可以概括为以下几个方面近年来，“大而不强”成为业界对机床工业的普遍评价。“大而不强”不仅指机床工业整体上仍然处于全球产业链的中低端，而且核心技术缺失技术基础薄弱成为突出软肋。作为数控机床核心技术主要载体的功能单元和关键零部件在相当大程度上依赖进口。其中的中高分对进口的依赖程度尤为突出，事实上已经形成了严重的产业空心化。