

生产定制630 × 210无边车轮组 坚固耐用起重机配件

产品名称	生产定制630 × 210无边车轮组 坚固耐用起重机配件
公司名称	河南华工车轮制造有限公司
价格	2320.00/件
规格参数	
公司地址	长垣宏力大道与阳泽路交叉口(木岗村北侧)
联系电话	0373-8089016 18737389133

产品详情

车轮组结构：应用中控制运行机构车轮水平偏斜值主要是根据不同的产品结构采取相应的技术措施。比较常用、工艺措施也相对简单的设计结构是：将车轮装配到支架上组成车轮组，例如角型轴承箱车轮组和台车式45°剖分轴承箱车轮组，在起重机主结构上，安装调整车轮水平偏斜合适后固定。

车轮组用途：车轮是用来支承起重机和载荷，并在轨道上使起重机往复行驶运行的装置。车轮主要损伤的形式是磨损、硬化层压碎和点蚀。车轮的材料一般采用ZG430-640铸钢。为了提高车轮表面的耐磨强度和寿命，踏面应进行表面热处理，要求表面硬度为HB300-350，淬火深度不少于20mm。

车轮组主要适用于QD5~100T电动双梁桥式、门式起重机，车轮组涵盖 250— 800等规格，本厂生产的车轮组全部采用哈瓦洛优质轴承，严格按照行业标准进行加工装配，以保证每件产品为合格产品。

单边车轮组型号

250*90单边主被动铸钢/锻钢车轮组、 350*100单边主被动铸钢/锻钢车轮组
315*100单边主被动铸钢/锻钢车轮组、 400*120单边主被动铸钢/锻钢车轮组
500*130单边主被动铸钢/锻钢车轮组

双边车轮组型号

400*130双边主被动铸钢/锻钢车轮组、 500*130双边主被动铸钢/锻钢车轮组
500*150双边主被动铸钢/锻钢车轮组、 600*150双边主被动铸钢/锻钢车轮组

600*160双边主被动铸钢/锻钢车轮组、	600*180双边主被动铸钢/锻钢车轮组
700*150双边主被动铸钢/锻钢车轮组、	700*160双边主被动铸钢/锻钢车轮组
700*180双边主被动铸钢/锻钢车轮组、	700*200双边主被动铸钢/锻钢车轮组
800*160双边主被动铸钢/锻钢车轮组、	800*200双边主被动铸钢/锻钢车轮组

车轮组维修：

- 1.车轮组的轴孔需要定期的进行检查，轴孔的缺陷以及深度都是有严格规定的，要是超出规定额度是需要更换新的部件的。
- 2.车轮组的滑轮槽的径向磨损要是超过壁厚的32%，需要更换新的。没有超过的进行维修，维修时的间距不可以超过0.5毫米。
- 3.车轮组的滑轮在进行检修时，需要检查有无裂纹，部件的轴颈的磨损不可以超过40%，否则需更换新的部件。
- 4.起重机配件的车轮组在检修时是需要拆卸的，在检查维修之后，要及时的进行装配，装配之后需要进行测试。