

原浆酒52度 散装酒 白酒贴牌加工 厂家直销

产品名称	原浆酒52度 散装酒 白酒贴牌加工 厂家直销
公司名称	亳州市明煌酒业有限责任公司
价格	10.00/瓶
规格参数	白酒贴牌:白酒代加工 白酒定制:白酒加工 保健酒贴牌:养生酒代加工
公司地址	安徽省亳州市谯城区古井镇经济开发区
联系电话	18156789168

产品详情

原浆酒52度 散装酒 白酒贴牌加工 厂家直销 山西六曲香酒(麸曲清香)、辽宁凌塔白酒(麸曲清香)、哈尔滨

【专利说明】一种酿酒车间蒸粮排气装置技术领域[]本实用新型属于酿酒设备领域，具体涉及一种酿酒车间蒸粮排气装置。【背景技术】[]酿酒工艺中，首先把粮食粉碎进行蒸粮，蒸粮时及粮食出甑时会有大量水蒸气溢出，导致整个蒸粮车间水蒸气弥漫，影响视觉，给工作造成困难。目前大多是采用自然散气或者采取人工排蒸汽，不仅浪费人力、效率低，而且效果不好。

白酒产业百花齐放、百家争鸣，因酒兴城、因酒富民的 全文摘要本发明公开了一种干料清蒸纯粮酒的工艺及设备，它是先将发酵好的基酒料用挤料机把水份挤干，把挤出的水放入酒锅[]内，把挤干的基酒料放在酒锅[]内的蒸莲[]上，对基酒料进行压实，加热至 以上，就可以出蒸馏白酒。该生产工艺的设备是由酒锅[]、冷却水桶[]、输气管[]组成，其特征是圆柱形酒锅[]顶部有圆环形酒锅密封槽[]，酒锅密封槽[]内安装锅盖[]，锅盖[]有酒锅出气口[]，出气口[]上安装有出气口密封槽[]，出气口密封槽[]上安装有酒锅输气管[]与冷却水桶[]内的冷却酒桶[]连接。该制酒工艺及设备制作简单，具有取暖、饲料养殖、制酒同时进行，易于在农村、牧区推广使用。 []将实施例-中所述配比原料分别采用传统工艺和实施例四中所述工艺进行酿造，并对两种工艺流程中消耗的能量分别进行计算，其中，实施例-中所述配比原料采用本发明实施例四中所述工艺进行酿造，其能量消耗相比传统工艺分别降低了%、%和%。 []后说明的是，以上实施例仅用以说明本发明的技术方案而非限制，尽管参照较佳实施例对本发明进行了详细说明，本领域的普通技术人员应当理解，可以对本发明的技术方案进行修改或者等同替换，而不脱离本发明技术方案的宗旨和范围，其均应涵盖在本发明的权利要求范围当中。

红军在长征途中进行的一次具有决定性意义的运动战战役。四渡赤水 本发明与现有技术相比，具有生产工艺、设备简单，催化效果好，酒的粘度高、品质好，并能生产出纯粮红酒等优点。它是利用储存时间越长越好的地球磁引力与酵母发酵相作用的原理，变季节温度为人为控制温度，催化酒体酵母发酵分子快速老化、纯化，粘度变浓。在控制酒精度不变的条件下，用特定的磁引力设备加速旋转代替地球磁场引力的作用，在磁力和受热后压力的共同作用下，降低酒体内对有害物质，形成呈微黄色的高粘度白酒。再结合传统的酿造甜酒时温度转化质变的红色临界点，在特定的温度和时间内，将高粘度白酒转化为血红色的红酒。 1979年，由轻工部主持在辽宁省大连市举办了第三届全国评酒