

简装白酒 70度白酒 白酒贴牌加工合同 现货供应

产品名称	简装白酒 70度白酒 白酒贴牌加工合同 现货供应
公司名称	亳州市明煌酒业有限责任公司
价格	10.00/瓶
规格参数	白酒贴牌:白酒代加工 白酒定制:白酒加工 保健酒贴牌:养生酒代加工
公司地址	安徽省亳州市谯城区古井镇经济开发区
联系电话	18156789168

产品详情

简装白酒 70度白酒 白酒贴牌加工合同 现货供应

质酒27个。国家质量奖审定委员会将本届获得国家名酒称号的13种 长征洗脚来。” []此实施例为实施例。 []本发明配制工艺成本低，无添加任何违禁成分，口感清爽利口、自然协调，香不艳不爆不浮不腻，口感纯正醇柔适口无邪杂味，饮用后舒适不口干不上头，可以放心适量饮用。 []上述实施例只是对本发明的解释，不能作为对本发明的限制，在本发明公开基础上无创造性的变化均在本发明的保护范围内。香)、四川诗仙太白陈曲酒(大曲浓香)、河南林河特曲酒(大曲 权利要求.以白面(玉米、大米、小米、小麦、高粱等从面粉至米粒)和粉碎后的玉米秸秆混合物为原材料。以放在地面之上的无色透明塑料袋或白色塑料桶为发酵窖，发酵窖也可架空放置。用棉被控温。全文摘要该发明革新传统白酒酿造技术，以白面(小麦面粉)，粉碎后的玉米秸秆，白酒催化剂为原辅料，以放在地面之上塑料袋为发酵窖，投料到扔糟仅 - 天，三伏天，三九天正常生产，不产黄水，接酒不必截头去尾，酒头高%(V/V)，头遍、二遍酒质无明显差别，出酒率以%(V/V)计% - %，特优酒率%。原浆酒特点不经任何机械设备处理；不经任何调香、调味处理；乙酯、乳酯比例协调；不含、杂醇油；不必贮存；无色晶亮，口感香甜、绵软，无刺激、回味悠长，不上头，不口干，身体舒适，醒酒特别快，并且有营养。酿酒副产物酒糟，是极优质的牲畜饲料。该发明与现有白酒技术比，省去了高温润糝，培菌糖化等工序，节省水、电、燃料、时间、劳动力的投入，提高酒质、出酒率。一种磁力转化生产纯粮酒的设备，它由反应罐()，高压过滤泵()，电机()，磁夹套()，中心轴()，机架()组成，其特征在于磁夹套()套在反应罐()外，并与机架()固接；中心轴()为一空心轴，穿过反应罐()，其上部为进酒口()，下部为出酒口()，中部有出酒孔()；中心轴()通过皮带轮与电机()连接，电机()固定在机架()上，高压过滤泵()装在反应罐()上。第二，制造生产酒精和酿制白酒的关键工艺都是发酵，但两者的发酵工艺却不相同。生产酒精是采用液体发酵方法，一次发酵量在吨左右，发酵时间在-天；酿制白酒是采用固体发酵的办法，一次发酵量在数吨左右，发酵时间在一个月至九个月左右，且有的白酒发酵工艺十分复杂，劳动强度很高。由此可见，用本发明方法酿制合成白酒，时间短，工艺简单，劳动强度低。汉字“粮”字的左边是“米”字充分体现了米在粮中的重要地位。