

# 坐标磨床磨棒 现货 非标准件

产品名称	坐标磨床磨棒 现货 非标准件
公司名称	宁波江北盛华超硬材料科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 样品或现货:现货 是否标准件:非标准件
公司地址	江北区环城北路东段699号(2-13)
联系电话	86 0574 56132207 13777096719

## 产品详情

是否提供加工定制	是	样品或现货	现货
是否标准件	非标准件	标准编号	D3—D35
品牌	SwanDiamond	型号	D7
材质	复合	适用机床	磨床
结构类型	整体式	是否进口	否
是否涂层	涂层	规格	D3—D35
加工范围	所有	是否库存	非库存
是否批发	批发		

高精度cbn电镀磨棒配套进口连续轨迹数控坐标磨床（moore 穆尔、hauser 豪泽、mitsuiseiki 三井、waida 和井田）加工精密模具，在制造电机模具、引线框架模具、半导体专用成型模具等领域应用广泛。产品根据客户要求可定制特殊类型，比如抛光类和粗磨类等特殊要求可满足。可来料加工或整体产品。

高精度cbn电镀磨棒配套进口连续轨迹数控坐标磨床（moore 穆尔、hauser 豪泽、mitsuiseiki 三井、waida 和井田）加工精密模具，在制造电机模具、引线框架模具、半导体专用成型模具等领域应用广泛。产品根据客户要求可定制特殊类型，比如抛光类和粗磨类等特殊要求可满足。可来料加工或整体产品。也可使用金刚石磨料，磨削对象为硬质合金（钨钢）、陶瓷等。此类砂轮亦可应用于cnc加工中心、小型内圆磨床、科学研究、实验磨床等。

坐标磨床是以消除材料的热处理变形为目的发展起来的高精密机床，采用超硬磨料磨具，应用高速、高效、高精度磨削新工艺，是现代精密加工、超精密加工最有效的关键设备。其特征是：坐标磨床二坐标工作台系统（精密坐标系+精密坐标测量系统）+高精度坐标磨削系统，对高硬度、淬硬钢等材料进行磨削。它可以磨削位置精度和尺寸精度很高的孔，以及各种精密轮廓形状。

cnc坐标磨床磨削加工的典型形状 cnc坐标磨床磨削加工的典型形状包括：

- 1、圆孔磨削（直孔、小孔、锥孔、盲孔等）；
- 2、平面磨削；
- 3、方孔磨削；
- 4、圆弧磨削；
- 5、槽的磨削；
- 6、球面磨削；
- 7、极坐标孔的磨削；
- 8、空间极坐标孔的磨削；
- 9、精密内外轮廓磨削。

在增加了磨锥机构、各种附件和数控技术后，坐标磨床的应用有了更大的进展，可以磨削工件的形状几乎没有限制，特别适用于加工形状特别复杂和精度很高的各类模具和各种精密机械零件。

使用此类砂轮的坐标磨床的大致特点如下：

- 1、高速：电动磨削砂轮转速可达2500~90000rpm，气动磨削可达160000rpm。
- 2、高精度：最小进给量为0.0001mm,分辨率为0.00001mm,定位精度全程0.002mm。
- 3、全闭环控制：采用ge/fanuc六轴（x、y、z、u、w、c）四联动全闭环数控系统。
- 4、具备多功能测量系统mss、auto-size等。
- 5、采用超硬磨料磨具：如cbn砂轮等。
- 6、机床具高刚度、良好的抗震性、抗热稳定性。

一般坐标磨床的使用条件大都是干磨，如hauser和moore的，也有配备冷却液的如日本的mitsuiseiki。

更多信息请进[www.swandiamond.com](http://www.swandiamond.com) 或[www.swandiamond.cn](http://www.swandiamond.cn)