

镗铣头 振飞镗铣头 小型镗铣头

产品名称	镗铣头 振飞镗铣头 小型镗铣头
公司名称	高密市振飞机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东高密市夏庄镇河西村
联系电话	13031663523 13031663523

产品详情

数控铣头过程注意事项

- 8、禁止用手接触刀尖和铁屑，镗铣头厂家，铁屑必须要用铁钩子或毛刷来清理；
- 9、禁止用手或其它任何方式接触正在旋转的主轴、工件或其它运动部位；
- 10、禁止加工过程中测量工件、手动变速，更不能用棉丝擦拭工件、也不能清扫机床；
- 11、禁止进行尝试性操作；
- 12、使用手轮或快速移动方式移动各轴位置时，一定要看清机床X、Y、Z轴各方向“、-”号标牌后再移动。移动时先慢转手轮观察机床移动方向无误后方可加快移动速度；
- 13、在程序运行中须暂停测量工件尺寸时，要待机床完全停止、主轴停转后方可进行测量，以免发生人身事故；
- 14、机床若数天不使用，则每隔一天应对NC及CRT部分通电2-3小时；
- 15、关机时，要等主轴停转3分钟后方可关机。

数控铣床的装备

(1) 夹具：数控铣床的通用夹具主要有平口钳、磁性吸盘和压板装置。对于加工中、大批量或形状复杂的工件则要设计组合夹具，如果使用气动和液压夹具，通过程序控制夹具，实现对工件的自动装卸，则能进一步提高工作效率和降低劳动强度。

(2) 刀具：常用的铣削刀具有立铣刀、端面铣刀、成形铣刀和孔加工刀具。

铣头有时有哪些功能？

一、性能齐全，操作方便。

在实际的加工中，龙门镗铣头，铣头可以在同一个机器中实现多方位铣削，加工效果好，受到了用户的一致认可。另外，铣头在作业过程中操作也较为方便，小型镗铣头，操作者只需要把握好生产的速度，做好正常作业的安全工作，就可以保证产品高质量、高效率的生产。

其实，铣头的优势特点还有很多，包括铣头结构连接紧固，刚性大，传送效率大等。在铣头使用中要充分发挥其性能优势，镗铣头，遵守操作规范，不仅能够保证产品的加工质量，还能够起到机器的保护作用。

二、种类繁多，应用广泛。

铣头含有很多的种类，根据外形、功能的不同，可以有角度头、直角铣头、五轴铣头等类别。尤其是随着各式各样的铣头的出现，铣头的分类也越来越精细化。而不同种类的铣头可以应用在不同的行业领域、不同的环境条件，应用范围非常广泛，适应性极强。

镗铣头-振飞镗铣头-小型镗铣头由高密市振飞机械制造有限公司提供。高密市振飞机械制造有限公司（www.gmzfjx.com）是从事“镗铣头,动力头,数控铣头,直角头,万向头”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：慕经理。同时本公司（www.2.gmzfjx.com）还是从事镗铣头，镗铣头厂家，镗铣头价格的厂家，欢迎来电咨询。