

# 铝合金压铸件 铝合金压铸件定制 天助铝铸造

产品名称	铝合金压铸件 铝合金压铸件定制 天助铝铸造
公司名称	永康市天助铝铸造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市象珠镇象珠三村金泉南路95号-3
联系电话	18257879779 18257879779

## 产品详情

【铝铸造】【铝浇注】【铝翻砂】铝合金压铸件

永康市天助铝铸造厂位于浙江省永康市，是一家专业生产铝铸造的企业。

本厂主要生产铝铸造、铝翻砂、铝压铸、铝浇注等产品。

铝合金铸造过程中，对于一般的牌号，是可以达到多少延伸率？其在工艺上，铝合金压铸件定制，是否有具体要求？以及，有哪些设备，是比较常用的？

铝合金铸造过程中，对于一般牌号，其都是可以达到7%的延伸率的。其在工艺上，应尽量采用金属型铸造，或者是低压铸造等这些，以便有好的铸造效果。至于，其在设备使用上，一般来讲，主要是有射芯机、熔化炉、除气机、铸造机以及热处理炉等，都是不可缺少的设备。

【铝铸造】【铝浇注】【铝翻砂】

永康市天助铝铸造厂，铝合金压铸件哪家能做，本厂主要生产铝铸造、铝翻砂、铝压铸、铝浇注产品。

砂型铸造都有哪些特性：

1)透气性型

高温金属液浇入铸型后，型内充满大量气体，这些气体必须由铸型内顺利排出去，型砂这种能让气体透过的性能称为透气性。否则将会使铸件产生气孔、浇不足等缺陷。铸型的透气性受砂的粒度、粘土含量、水分含量及砂型紧实度等因素的影响。砂的粒度越细、粘土及水分含量越高、砂型紧实度越高，透气性则越差

## 2) 强度

型砂抵抗外力破坏的能力称为强度。型砂必须具备足够高的强度才能在造型、搬运、合箱过程中不引起塌陷，浇注时也不会破坏铸型表面。型砂的强度也不宜过高，否则会因透气性、退让性的下降，使铸件产生缺陷。

## 3) 耐火性

高温的金属液体浇进后对铸型产生强烈的热作用，因此型砂要具有抵抗高温热作用的能力即耐火性。如造型材料的耐火性差，铸件易产生粘砂。型砂中SiO<sub>2</sub>含量越多，型砂颗粒越大，耐火性越好。

## 4) 可塑性

指型砂在外力作用下变形，去除外力后能完整地保持已有形状的能力。造型材料的可塑性好，造型操作方便，制成的砂型形状准确、轮廓清晰。

## 5) 退让性

铸件在冷凝时，铝合金压铸件加工，体积发生收缩，型砂应具有一定的被压缩的能力，称为退让性。型砂的退让性不好，铝合金压铸件，铸件易产生内应力或开裂。型砂越紧实，退让性越差。在型砂中加入木屑等物可以提高退让性。

想要了解更多吗？欢迎您的来电！

### 【铝铸造】【铝浇注】【铝翻砂】

永康市天助铝铸造厂位于浙江省永康市，是一家专业生产铝铸造的企业。

本厂主要生产铝铸造、铝翻砂、铝压铸、铝浇注等产品。铝压铸在使用的时候最好的按照基本的要求进行加工设计，更好的保证产品的使用可以更好的产品的寿命。如果不合理的使用会导致生产操作会影响寿命。

想要了解更多？欢迎您的来电！

铝合金压铸件-铝合金压铸件定制-天助铝铸造(推荐商家)由永康市天助铝铸造厂提供。永康市天助铝铸造厂(www.yktzlzz.com)有实力，信誉好，在浙江金华的五金冲压件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进天助铝铸造和您携手步入辉煌，共创美好未来！